



中华人民共和国国家标准

GB/T 34690.2—2017

印刷技术 胶印数字化过程控制 第2部分：作业环境

Graphic technology—Digitalized process control for offset printing—
Part 2: Working environment

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
印刷技术 胶印数字化过程控制
第 2 部分:作业环境
GB/T 34690.2—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017 年 11 月第一版

*

书号: 155066 · 1-58338

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 34690《印刷技术 胶印数字化过程控制》分为 10 个部分：

- 第 1 部分：概述；
- 第 2 部分：作业环境；
- 第 3 部分：原始资料的接收和处理；
- 第 4 部分：输出文件制作；
- 第 5 部分：软打样；
- 第 6 部分：数字硬打样；
- 第 7 部分：计算机直接制版；
- 第 8 部分：胶印设备；
- 第 9 部分：印刷；
- 第 10 部分：评价方法。

本部分为 GB/T 34690 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由国家新闻出版广电总局提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分主要起草单位：鹤山雅图仕印刷有限公司、深圳市裕同包装科技股份有限公司、金鹰(福建)印刷有限公司、中华商务联合印刷(广东)有限公司、上海烟草包装印刷有限公司、深圳职业技术学院、厦门坤锦电子科技有限公司、理光图像技术(上海)有限公司深圳分公司、厦门市朗星节能照明股份有限公司、温州富捷科技股份有限公司、陕西泽秦实业有限公司。

本部分主要起草人：邓国康、陈维波、俞朝晖、杨国强、吴湛锡、罗海平、葛巍、王利婕、刘生应、黄树福、陈子鹏、刘康东、刘鹏。

印刷技术 胶印数字化过程控制

第2部分:作业环境

1 范围

GB/T 34690 的本部分规定了胶印生产的数字化过程控制中作业环境所涉及的术语和定义、控制要求及检验方法。

本部分适用于胶印生产的作业环境控制,其他印刷方式可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 15609—2008 彩色显示器色度测量方法

JJG 212—2003 色温表

JJG 245—2005 光照度计

JJF 1232—2009 反射率测定仪校准规范

ISO 23603:2005 颜色的视觉评估和测量用日光模拟器光谱质量评定的标准方法(Standard method of assessing the spectral quality of daylight simulators for visual appraisal and measurement of colour)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

显色性 color rendering properties

与参考标准光源相比较,光源显现物体颜色的特性。

[GB/T 5698—2001,定义 4.76]

3.2

显色指数 color rendering index

光源显色性的度量。

以被测光源下物体的颜色和参照光源下物体的颜色的相符程度来表示。

[GB/T 5698—2001,定义 4.77]

3.3

同色异谱 metamerism

在特定的观察条件下,不同光谱组成的颜色具有相同颜色外貌的现象。

3.4

孟塞尔颜色体系 munsell color system

用孟塞尔色立体模型所规定的色调、明度和彩度来表示物体色的色度系统。

[GB/T 5698—2001,定义 5.11]