

UDC 629.118.3
Y 14



中华人民共和国国家标准

GB/T 3566—93

自行 装 配 要 求

Assembly requirements of bicycles

1993-07-21发布

1994-03-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 3566—93

自行 车 装 配 要 求

代替 GB 3566—83

Assembly requirements of bicycles

制订本标准的目的是为了对自行车装配提出一个全面的技术质量要求,以确保自行车的骑行安全和使用性能。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了自行车成车的装配技术要求。

本标准适用于 QB 1714《自行车命名和型号编制方法》中规定的普通型、轻便型、载重型、运动型自行车。

2 引用标准

GB 3565 自行车 安全要求

GB 12742 自行车检测设备和器具技术条件

第一篇 技术要求

3 总则

- 3.1 自行车各零部件在组装前应符合各自的国家标准或行业标准的要求。
- 3.2 凡经油漆、电镀等表面装饰处理的零部件表面均不得有明显的损伤。
- 3.3 自行车应按其型号要求组装,不得错装和漏装。
- 3.4 自行车各紧固件应紧固。各转动部件应运转灵活。
- 3.5 组装后的自行车应符合 GB 3565 要求。
- 3.6 组装后的自行车应附有出厂合格证,其内容包括生产厂名、装配日期、装配员工号和检验员工号。
- 3.7 组装后的自行车应附有说明书,其内容包括使用、保养说明、质量保证说明和特约维修点。

4 前叉

前叉应回转灵活且无松动。

5 车把

- 5.1 把立管插入前叉立管的深度应在最小插入深度标记位置以上,但车把在回转时,闸把不得与车架上管相碰撞。
- 5.2 把心丝杆、把接头螺钉的紧固扭矩不小于 18 N·m。
- 5.3 把横管应与前轮的中心面保持垂直,不得有明显的偏斜。
- 5.4 把套、把盖应装配到位。