



中华人民共和国国家标准

GB/T 43909—2024

叉车属具 安全要求

Forklift truck attachments—Safety requirements

2024-04-25 发布

2024-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

- 前言 III
- 1 范围 1
- 2 规范性引用文件 1
- 3 术语和定义 1
- 4 总体要求 1
- 5 金属结构 2
- 6 零部件 2
- 7 液压系统 3
- 8 电气系统 4
- 9 控制和操作系统 4
- 10 使用信息 4
- 11 标志 5
- 12 属具的操作 5
- 13 属具的检查与维护 6
- 参考文献..... 9

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国工业车辆标准化技术委员会(SAC/TC 332)归口。

本文件起草单位：龙合智能装备制造有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司、林德(中国)叉车有限公司、诺力智能装备股份有限公司、卡斯卡特(厦门)叉车属具有限公司、安徽合力股份有限公司、杭叉集团股份有限公司、安庆联动属具股份有限公司、北京科正平工程技术检测研究院有限公司、丰田工业(昆山)有限公司、龙工(上海)叉车有限公司、柳州柳工叉车有限公司、徐州徐工特种工程机械有限公司。

本文件主要起草人：杨小龙、张金侠、杨静、赵春晖、柯家昌、严家福、王庆焱、王茂兵、杨红宇、吴艳、范恒满、陆时明、刘开登、韦文琴、任佳璞。

叉车属具 安全要求

1 范围

本文件规定了叉车属具的设计、制造、安装、使用、报废、检查和维护等方面的基本安全要求。
本文件适用于 GB/T 6104.2 所定义的各类叉车属具(以下简称“属具”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 5184 叉车 挂钩型货叉和货叉架 安装尺寸
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 19418 钢的弧焊接头 缺陷质量分级指南
- GB/T 26560 机动工业车辆 安全标志和危险图示 通则
- GB/T 26952 焊缝无损检测 焊缝磁粉检测 验收等级
- GB/T 26953 焊缝无损检测 焊缝渗透检测 验收等级

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

叉车属具 forklift truck attachments

通过挂装等形式在叉车货叉、货叉架或门架上增设的,拓展叉车作业功能的相对独立的工作装置。

4 总体要求

- 4.1 属具各运动部件应运动自如,无卡滞及异响。
- 4.2 属具的设计应使操作者具有良好的视野,以便操作者能实施各种作业。
- 4.3 属具质量的允许偏差应为设计值的 $\pm 3\%$ 。
- 4.4 挂钩的安装等级和尺寸应符合 GB/T 5184 的要求。
- 4.5 应采取措施防止属具意外移动或从叉车上意外脱落。属具及其附件的运动在终端位置上应具有机械限位。
- 4.6 属具进行 1.1 倍额定起载荷的动载试验后,液压系统应无渗漏油现象。