

# 中华人民共和国机械行业标准

**JB/T 20089—2021** 代替 JB/T 20089—2006

## 蒸药箱

Medicinal material steaming cabinet

2021-04-19 发布 2021-07-01 实施

## 目 次

前	章	Ι
1	范围	1
2	规范性引用文件	1
3	分类和标记	1
4	要求	2
5	试验方法	3
6	检验规则	4
7	标志、使用说明书、包装、运输与贮存	5

### 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 20089—2006,本标准与 JB/T 20089—2006 相比主要技术变化如下:

- ——修改了型号编制(见 3.2.1,2006 年版的 4.3.1);
- ——修改了标记示例(见 3.2.2,2006 年版的 4.3.2);
- ----修改了材料要求(见 4.1,2006 年版的 5.1.1);
- ——修改了表面质量(见 4.2,2006 年版的 5.1.2);
- ----修改了超压泄放装置要求(见 4.3.5,2006 年版的 5.3.5);
- ---修改了保温要求(见 4.3.6,2006 年版的 5.3.6);
- ——修改了电气安全要求(见 4.4,2006 年版的 5.4);
- ——修改了材料试验(见 5.1,2006 年版的 6.1.1);
- ——修改了表面质量试验(见 5.2,2006 年版的 6.1.2);
- ——修改了保温试验(见 5.3.6,2006 年版的 6.3.6);
- ——修改了电气安全试验(见 5.4,2005 年版的 6.4);
- ——修改了抽样(见 6.3.3,2006 年版的 7.3.3);
- ——删除了术语和定义(见 2006 年版的第 3 章);
- ——删除了规格系列(见 2006 年版的 4.2);
- ——删除了配置要求(见 2006 年版的 5.2);
- 一一增加了温度控制要求及试验(见 4.3.8、5.3.8)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备行业标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准主要起草单位:杭州海善制药设备股份有限公司。

本标准主要起草人:蔡挺、张金连、秦昆明、李伟东、蔡宝昌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——JB/T 20089—2006。

### 蒸 药 箱

#### 1 范围

本标准规定了蒸药箱的分类与标记、要求、试验方法、检验规则及标志、使用说明书、包装、运输与贮存。

本标准适用于对动植物药材进行蒸加工,蒸汽压力不大于 0.03 MPa,设计压力不超过 0.03 MPa 的侧开门箱式蒸药箱。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384-2008 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 36035 制药机械 电气安全通用要求
- JB/T 20188-2017 制药机械产品型号编制方法

#### 3 分类和标记

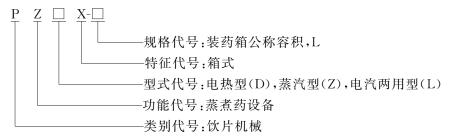
#### 3.1 分类

蒸药箱按加热方式分为蒸汽直接加热型(蒸汽型)、电热型和电汽两用型三种类型。

#### 3.2 标记

#### 3.2.1 型号编制

按 JB/T 20188-2017 的规定编制。



#### 3.2.2 标记示例

示例 1: PZDX-1000 型,表示装药箱公称容积为 1 000 L 的电热型箱式蒸药箱。