



中华人民共和国国家标准

GB 5135.11—2006

自动喷水灭火系统 第 11 部分：沟槽式管接头

Automatic sprinkler system—Part 11: Grooved couplings and fittings

2006-04-07 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 型号编制	2
6 要求	3
7 试验方法	6
8 检验规则	10
9 标志、使用说明书	13
10 标志、包装、运输和贮存	13
附录 A (规范性附录) 沟槽尺寸	14
附录 B (规范性附录) 支管的最大允许管径	17

前 言

GB 5135 的本部分中的第 6 章、第 8 章为强制性,其余为推荐性。

GB 5135《自动喷水灭火系统》目前已分为 15 个部分:

- 第 1 部分:洒水喷头;
- 第 2 部分:湿式报警阀、延迟器、水力警铃;
- 第 3 部分:水雾喷头;
- 第 4 部分:干式报警阀;
- 第 5 部分:雨淋报警阀;
- 第 6 部分:通用阀门;
- 第 7 部分:水流指示器;
- 第 8 部分:加速器;
- 第 9 部分:早期抑制快速响应(ESFR)喷头;
- 第 10 部分:压力开关;
- 第 11 部分:沟槽式管接件;
- 第 12 部分:扩大覆盖面积洒水喷头;
- 第 13 部分:水幕喷头;
- 第 14 部分:预作用装置;
- 第 15 部分:家用喷头。

.....

本部分为 GB 5135 的第 11 部分。

本部分主要参考了 ISO/DIS 6182-12 金属管道系统快速管接头的性能要求和试验方法(2003 年英文版)、UL 213 消防橡胶密封圈管接头(1997 年英文版)和 FM1920 防火系统软管接头认可标准(1997 年英文版)。

本部分的附录 A、附录 B 是规范性附录。

本部分由中华人民共和国公安部提出。

本部分由全国消防标准化技术委员会第二分技术委员会(SAC/TC 113/SC 2)归口。

本部分起草单位:公安部天津消防研究所、山西省公安消防总队、上海威逊机械连接件有限公司、佛山市南海永兴阀门制造有限公司、上海瑞孚管路系统有限公司、北京天宁亿赫管路系统设备有限公司。

本部分主要起草人:白殿涛、罗宗军、马建明、张强、曹文红、白晓辉、陆志刚、陈键明、陶松岳、孙凤明。

本部分是首次制订。

自动喷水灭火系统 第 11 部分：沟槽式管接件

1 范围

GB 5135 的本部分规定了自动喷水灭火系统沟槽式管接件的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等。

本部分适用于自动喷水灭火系统中沟槽式管接件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 5135 的本部分引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定（GB/T 528—1998，eqv ISO 37：1994）

GB/T 531 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法（GB/T 531—1999，idt ISO 7619：1986）

GB/T 1690 硫化橡胶耐液体试验方法（GB/T 1690—1992，neq ISO 1817：1985）

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱（GB/T 3098.1—2000，idt ISO 898-1：1999）

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹（GB/T 3098.2—2000，idt ISO 898-2：1999）

GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验（GB/T 3512—2001，eqv ISO 188：1998）

GB/T 7759 硫化橡胶 热塑性常温、高温和低温压缩永久变形测定（GB/T 7759—1996，eqv ISO 815：1991）

GB/T 8262 圆头椭圆颈螺栓

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB 5135 的本部分。

3.1

沟槽式管接件 **grooved couplings and fittings**

主要包括沟槽式管接头和沟槽式管件。

3.2

沟槽式管接头 **grooved coupling**

用拼合式卡箍件、橡胶密封圈和紧固件组成的快速拼装接头。

3.3

沟槽式管件 **grooved fittings**

沟槽式连接管道系统上采用的弯头、三通、四通、异径管等管件的通称。其平口端的接头部位均加工成与管材接头部位相同的环形形状。