



中华人民共和国国家标准

GB/T 26945—2023

代替 GB/T 26945—2011

集装箱空箱堆高机

Empty container handler

2023-09-07 发布

2024-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式	2
5 技术要求	2
5.1 环境工作条件	2
5.2 基本要求	2
5.3 强度	5
5.4 使用性能	5
5.5 安全要求	5
6 试验方法	7
6.1 目测检查	7
6.2 主要结构尺寸参数测定	7
6.3 主要技术性能参数的测定	7
6.4 稳定性试验	7
6.5 电气控制系统试验	7
6.6 漆膜附着力试验	7
6.7 超载荷试验	7
6.8 转向性能试验	7
6.9 制动性能试验	7
6.10 工业性试验	7
6.11 热平衡试验	8
6.12 噪声试验	8
6.13 偏载试验	8
6.14 人员触电防护试验	8
6.15 吊具自然下滑量和门架倾角自然变化量测定	8
6.16 吊具下降速度测定	8
6.17 安全监控管理系统检验	8
6.18 能耗试验	8
7 检验规则	8
7.1 出厂检验	8
7.2 型式检验	8

8 标志、包装、运输和贮存·····	10
8.1 标志·····	10
8.2 包装·····	10
8.3 运输和贮存·····	11

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26945—2011《集装箱空箱堆高机》，与 GB/T 26945—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第 1 章,2011 年版的第 1 章)；
- b) 增加了集装箱空箱堆高机的型式(见第 4 章)；
- c) 更改了环境工作条件(见 5.1,2011 年版的 3.1.3~3.1.5)；
- d) 更改了主要结构尺寸的制造要求(见表 1,2011 年版的表 1)；
- e) 更改了稳定性要求(见 5.2.3,2011 年版的 3.1.6)；
- f) 更改了吊具的尺寸要求(见 5.2.5,2011 年版的 3.1.9)；
- g) 更改了电气控制系统、信号和光照明装置要求(见 5.2.7、5.2.8,2011 年版的 3.1.11)；
- h) 更改了漆膜附着力要求(见 5.2.10,2011 年版的 3.1.12)；
- i) 更改了液压油清洁度要求(见 5.2.11,2011 年版的 3.1.13)；
- j) 更改了工业性试验要求(见 5.4.4,2011 年版的 3.3.3)；
- k) 增加了电动集装箱空箱堆高机和增程式混合动力集装箱空箱堆高机热平衡试验相关要求(见 5.4.6)；
- l) 更改了安全要求(见 5.5.1,2011 年版的 3.4.1)；
- m) 增加了人员触电防护要求(见 5.5.2)；
- n) 增加了电动集装箱空箱堆高机和增程式混合动力集装箱空箱堆高机的启动要求(见 5.5.5)；
- o) 增加了电动集装箱空箱堆高机和增程式混合动力集装箱空箱堆高机的运行要求(见 5.5.6)；
- p) 增加了电动集装箱空箱堆高机操作者位置处噪声值的要求(见 5.5.9)；
- q) 增加了吊具下降速度要求(见 5.5.24)；
- r) 增加了可充电储能系统(REESS)锁定机构的要求(见 5.5.25)；
- s) 增加了 B 级电压电路绝缘状态警示装置要求(见 5.5.26)；
- t) 增加了 B 级电压电路电线要求(见 5.5.27)；
- u) 增加了 B 级电压电路安全标志的要求(见 5.5.28)；
- v) 增加了应急下放功能要求(见 5.5.29)；
- w) 增加了安全监控管理系统的要求(见 5.5.31)；
- x) 增加了能耗要求(见 5.5.32)；
- y) 增加了目测检查(见 6.1)；
- z) 增加了主要结构尺寸参数测定(见 6.2)；
- aa) 增加了主要技术性能参数测定(见 6.3)；
- bb) 更改了稳定性试验方法(见 6.4,2011 年版的 4.1)；
- cc) 增加了电气控制系统试验(见 6.5)；
- dd) 增加了漆膜附着力试验(见 6.6)；
- ee) 增加了超载荷试验(见 6.7)；
- ff) 增加了转向性能试验(见 6.8)；
- gg) 增加了工业性试验(见 6.10)；

- hh) 更改了热平衡试验(见 6.11,2011 年版的 4.3);
- ii) 增加了噪声试验(见 6.12);
- jj) 增加了人员触电防护试验(见 6.14);
- kk) 增加了吊具自然下滑量和门架倾角自然变化量的测定(见 6.15);
- ll) 增加了吊具下降速度测定(见 6.16);
- mm) 增加了安全监控管理系统的检验(见 6.17);
- nn) 增加了能耗试验(见 6.18)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国工业车辆标准化技术委员会(SAC/TC 332)归口。

本文件起草单位:安徽合力股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司、杭叉集团股份有限公司、北京科正平工程技术检测研究院有限公司、柳州柳工叉车有限公司、科尼港口机械(上海)有限公司、南京工程学院、徐州徐工港口机械有限公司、卡哥特科工业(中国)有限公司、唐山盛航环保机车制造有限公司。

本文件主要起草人:张洪凯、张金侠、杨馨蕾、赵春晖、刘大庆、齐到满、刘清榕、路遥、朱长建、张海军、刘玉亭、汪能。

本文件于 2011 年首次发布,本次为第一次修订。

集装箱空箱堆高机

1 范围

本文件规定了集装箱空箱堆高机的型式、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于集装箱空箱堆高机的制造,包括内燃集装箱空箱堆高机、电动集装箱空箱堆高机以及增程式混合动力集装箱空箱堆高机。其他型式的集装箱空箱堆高机的制造参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1413 系列1集装箱 分类、尺寸和额定质量
- GB 4785 汽车及挂车外部照明和光信号装置的安装规定
- GB/T 7593 机动工业车辆 驾驶员控制装置及其他显示装置用符号
- GB/T 9286—2021 色漆和清漆 划格试验
- GB/T 10827.1 工业车辆 安全要求和验证 第1部分:自行式工业车辆(除无人驾驶车辆、伸缩臂式叉车和载运车)
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 14039—2002 液压传动 油液 固体颗粒污染等级代号
- GB 18384 电动汽车安全要求
- GB/T 18849 机动工业车辆 制动器性能和零件强度
- GB/T 26560 机动工业车辆 安全标志和危险图示 通则
- GB/T 26949.9 工业车辆 稳定性验证 第9部分:搬运6 m及其以上长度货运集装箱的平衡重式叉车
- GB/T 27544 工业车辆 电气要求
- GB/T 27693 工业车辆安全 噪声辐射的测量方法
- GB/T 28591—2012 风力等级
- GB/T 38893 工业车辆 安全监控管理系统
- JB/T 3300 平衡重式叉车 整机试验方法
- ISO 23308-3 工业车辆能效 试验方法 第3部分:集装箱搬运车(Energy efficiency of industrial trucks—Test methods—Part 3:Container handling lift trucks)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

可充电储能系统 rechargeable electrical energy storage system; REESS
可充电的且可以提供电能能量存储系统。