



# 中华人民共和国国家标准

GB 5237.1—2004  
代替 GB/T 5237.1—2000

---

## 铝合金建筑型材 第 1 部分：基材

Wrought aluminium alloy extruded profiles for architecture  
—Part 1: Untreated profiles

2004-11-01 发布

2005-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本部分第 5.3 条、第 5.4.1.5 条、第 5.5 条是强制性的,表 2、表 3、表 4、表 10 的部分内容是强制性的,其余条款是推荐性的。

GB 5237《铝合金建筑型材》分为六部分:

- 第 1 部分:基材
- 第 2 部分:阳极氧化、着色型材
- 第 3 部分:电泳涂漆型材
- 第 4 部分:粉末喷涂型材
- 第 5 部分:氟碳漆喷涂型材
- 第 6 部分:隔热型材

本部分为 GB 5237 的第 1 部分。本部分规定的产品不能直接用于建筑物。本部分主要作为 GB 5237.2、GB 5237.3、GB 5237.4、GB 5237.5 的基材标准。

本部分是对 GB/T 5237.1—2000 的修订,本次修订将标准性质由推荐性标准修改为条款强制性标准,并将 5.4.1.5 条修改为“门、窗型材最小公称壁厚应不小于 1.20 mm,外门、外窗用铝合金型材最小实测壁厚应分别符合 GB/T 8478、GB/T 8479 的规定。幕墙用铝合金型材最小实测壁厚应符合有关工程建设国家标准或行业标准的规定。”

本部分的附录 A 是规范性附录。

本部分自实施之日起,代替 GB/T 5237.1—2000。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位:东北轻合金有限责任公司、中国有色金属工业华南产品质量监督检验中心、广东兴发集团有限公司、广东坚美铝型材厂有限公司、佛山金兰铝厂有限公司。

本部分主要起草人:左宏卿、吕新宇、陈世昌、陈洪再、王来定、卢继延、张贵斌、王举荣、张中兴。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 5237—1985、GB/T 5237—1993(未经表面处理的型材部分)、GB/T 5237.1—2000。

# 铝合金建筑型材 第1部分:基材

## 1 范围

本部分规定了未经表面处理的铝合金建筑型材的合同内容、要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存。

本部分适用于建筑行业用 6061、6063 和 6063A 铝合金热挤压型材。

用途相同的热挤压管或其他行业用的热挤压型材也可参照采用本部分。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方面研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 4340 金属维氏硬度试验

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 8478 铝合金门

GB/T 8479 铝合金窗

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

YS/T 67 LD30、LD31 铝合金挤压用圆铸锭

YS/T 420 铝合金韦氏硬度试验方法

YS/T 436 铝合金建筑型材图样图册

## 3 定义

### 3.1

#### 基材 untreated profiles

基材是指表面未经处理的铝合金建筑型材。

### 3.2

#### 装饰面 exposed surfaces

装饰面是指型材加工成门窗、幕墙后,仍可看得见的表面。它包括可开启窗、通风口、门或板等,处于开启和关闭状态时,可以见到的表面。

## 4 订购单(或合同)内容

订购本标准所列材料的订购单(或合同)应包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 牌号、状态;
- c) 规格;
- d) 尺寸允许偏差精度等级;