

ICS 83.160.10
G 41



中华人民共和国国家标准

GB 12838—1999

大芯腔轮胎气门芯

Tyre valve cores for large core chamber

1999-06-29 发布

2000-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准非等效采用 JIS D 4211—1994《汽车轮胎气门芯》，并参考了 TRA 年鉴(1998)。

本标准是根据近几年来我国轮胎气门芯发展状况和 GB 12838—1991 的执行及用户使用情况
修订的。

本标准与前版标准的主要差异：

——根据 JIS D 4211—1994 和 TRA 年鉴(1998)修订补充了大芯腔轮胎气门芯的尺寸及尺寸公差。

——根据大芯腔轮胎气门芯各质量特性的重要性修订补充了检验规则。

本标准从生效之日起，代替 GB 12838—1991。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准由山东气门嘴厂负责起草，公主岭气门芯厂参加起草。

本标准主要起草人：李 峰、王祝三。

本标准 1991 年 4 月首次发布。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会气门嘴标准化分技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

GB 12838—1999

大芯腔轮胎气门芯

代替 GB 12838—1991

Tyre valve cores for large core chamber

1 范围

本标准规定了大芯腔轮胎气门芯(以下简称气门芯)的类型、结构型式、尺寸、零件材料、技术要求及试验方法、检验规则及包装与贮存。

本标准适用于轮胎气门嘴 2 号芯腔用气门芯。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

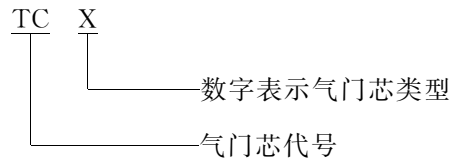
GB 9764—1997 轮胎气门嘴芯腔

GB 9765—1997 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9767—1994 轮胎气门芯试验方法

3 气门芯类型、结构型式及尺寸

3.1 型号表示方法



3.2 标记示例

用于轮胎气门嘴 2 号芯腔的内弹簧式气门芯:

TC3 GB 12838

用于轮胎气门嘴 2 号芯腔的外弹簧式气门芯:

TC4 GB 12838

3.3 气门芯结构型式及尺寸

TC3 型气门芯的结构型式及尺寸见图 1,TC4 型气门芯的结构型式及尺寸见图 2。

图 1 及图 2 中的尺寸单位为 mm。