

ICS 59.080
W 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 17760—1999

印染布布面疵点检验方法

Method of inspection for printed and dyed
fabric surface defects

1999-05-28 发布

1999-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据纺织印染产品最终用途对布面疵点不同的要求而编制的。检验方法分为评分法、计点法和标疵法。这些方法的本身不代表一个标准的质量水平,而是根据疵点的严重程度给出一个评分、计点、标疵的办法。

本标准参考了国际上许多同类标准,不同程度地采用了法国米罗兹标准、日本纺织检查协会棉织品(整理后)出口检查标准、意大利津达公司的织物质量检验方法标准中的附录 5、美国范友生公司疵点分等标准,等等。

本标准从 1999 年 12 月 1 日起实施。

本标准由国家纺织工业局提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、无锡漂染厂、南通印染厂、上海棉纺织印染联合有限公司。

本标准的主要起草人:陈文娟、周六妹、曹永荷、赵金荣、张晓宁。

中华人民共和国国家标准

印染布布面疵点检验方法

GB/T 17760—1999

Method of inspection for printed and dyed fabric surface defects

1 范围

本标准规定了各类印染布布面疵点检验条件、检验方法、检验报告。

本标准适用于衣着用、装饰用、工业用的各类漂白、染色和印花布布面疵点的检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

FZ/T 01018—1992 纺织品 机织物疵点术语

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 经向疵点 woven defects

沿织物经向伸延的疵点。

3.2 纬向疵点 weft direction defects

沿织物纬向伸延的疵点。

3.3 局部性疵点 local defects

有限度的、可以量计的疵点。

3.4 散布性疵点 spread defects

分布面广,难以量计的疵点。

3.5 评分法 point assessing

以分值的大小来评定布面疵点的多少、轻重程度的方法,并规定一定长度内允许疵点最大的评分值。

3.6 计点法 point counting method

以记录疵点的点数和疵点的标记数来评定布面疵点轻重程度的方法。

3.7 标疵法 defect marking method

用标记来显示布面上某些疵点的位置和数量并规定放布来取代疵点的方法。

4 检验

4.1 条件

4.1.1 采用日光灯照度不低于 750 lx(40 W 加罩青光日光灯管 3~4 根)。