



中华人民共和国国家标准

GB/T 12363—90

锻件功能分类

Classification of forging functions

1990-06-14 发布

1991-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
锻 件 功 能 分 类

GB/T 12363—90

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

1991年1月第一版 2004年12月电子版制作

*

书号：155066·1-7811

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

GB/T 12363—90

锻件功能分类

Classification of forging functions

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机械行业中锻件功能分类的原则、步骤及方法。
本标准适用于机械产品用的金属自由锻件,模锻件和特种锻件。

2 划定锻件功能类别的基本原则

- 2.1 锻件功能类别应根据使用锻件的机械产品的使用功能要求确定,并反映该产品出现故障或达不到设计要求时后果的严重性。
- 2.2 划定锻件功能类别,应保持功能分析的一致性,对相同产品用于不同条件时,应以最苛刻的条件作为划分类别的依据。
- 2.3 锻件功能分类以产品设计部门为主,并征求工艺、质量部门意见后确定,力求做到经济、合理,宽严适度。

3 划定锻件功能类别的步骤

- 3.1 零件设计部门必须先对产品进行技术要求分析、设计分析、确定检验项目后划定零件类别。
- 3.2 设计者根据零件分类情况,按本标准规定的锻件功能分类要求具体划定锻件类别,并按规定标注在设计文件上。

4 划定锻件功能类别的方法

4.1 锻件功能类别的划分及标注

根据零件的受力情况、重要程度、工作条件的不同,锻件分为四类,以 I、II、III、IV 类表示。
锻件功能类别确定后,应在锻件图样或有关文件中标注。未注明者为 IV 类锻件。

4.2 划定锻件功能类别的主要依据

4.2.1 I 类锻件

用于承受复杂应力和冲击振动及重负载工作条件下的零件。这类零件如果失效或损坏会直接导致产品产生严重的后果,发生等级事故,或该零件虽受力不大,但损坏后会危及人身安全或导致系统功能失效造成重大经济损失。

4.2.2 II 类锻件

用于承受固定的重负载和较小的冲击振动工作条件下的零件。这类零件如果失效或损坏可能直接影响到其他零件、部件的损坏或失效。零件使用过程中一旦损坏将影响产品某一部分的正常工作,但不会导致等级事故和危及人身安全,不会导致系统工作的失效。

4.2.3 III 类锻件

用于承受固定的负载,但不受冲击和振动工作条件下的零件。这类零件的损坏只会引起产品局部出