

ICS 71.100.10
Q 52

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1106—2016

铝用炭块试样加工装置技术条件

The technical conditions of carbon block processing device used in
the production of aluminium

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准主要起草单位:北京英斯派克科技有限公司。

本标准参加起草单位:中国铝业股份有限公司郑州研究院有限公司、山东晨阳新型碳材料股份有限公司、索通发展股份有限公司。

本标准主要起草人:冯绍杰、陈洪、于易如、高守磊、方炯。

铝用炭块试样加工装置技术条件

1 范围

本标准规定了铝用炭块试样加工装置的设计、制造、验收的基本要求。

本标准适用于铝用炭块试样加工装置(以下简称装置)。石墨炭块加工装置也可参照本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件,凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气装置 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 6576 机床润滑系统

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 15760 金属切削机床 安全防护通用技术条件

GB/T 16462.1 数控车床和车削中心检验条件 第1部分:卧式机床几何精度检验

GB/T 23570 金属切削机床焊接件 通用技术条件

GB/T 23573 金属切削机床 粉尘浓度的测量方法

GB/T 25373 金属切削机床 装配通用技术条件

GB/T 25376 金属切削机床 机械加工件通用技术条件

JB/T 4136.2 仪表卧式车床精度检验

JB/T 6609 机床零件用钢及热处理

JB/T 7134.1 金属切削机床灰铸铁件 疏松级别评定

3 技术要求

3.1 装置组成

3.1.1 主要部分

装置主要由防护机壳、控制系统、粉尘处理系统、车削系统、切割系统构成。如图1所示。