



中华人民共和国国家标准

GB/T 22459.3—2008/ISO 13765-3:2004

耐火泥浆 第3部分：粘接时间试验方法

Refractory mortars—Part 3: Determination of joint stability

(ISO 13765-3:2004, IDT)

2008-10-30 发布

2009-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 22459—2008《耐火泥浆》包括 7 个部分：

- 第 1 部分：稠度试验方法(锥入度法)；
- 第 2 部分：稠度试验方法(跳桌法)；
- 第 3 部分：粘接时间试验方法；
- 第 4 部分：常温抗折粘接强度试验方法；
- 第 5 部分：粒度分布(筛分析)试验方法；
- 第 6 部分：预搅拌泥浆含水量试验方法；
- 第 7 部分：高温性能试验方法。

本部分为 GB/T 22459—2008 的第 3 部分，等同采用 ISO 13765-3:2004《耐火泥浆——第 3 部分：粘接稳定性(粘接时间)的测定》(英文版)。

本部分由全国耐火材料标准化技术委员会提出并归口。

本部分主要起草单位：中冶集团武汉冶建技术研究有限公司、中钢集团洛阳耐火材料研究院、武汉科技大学。

本部分主要起草人：谢朝晖、方昌荣、彭西高、葛山、杜文忠、祝洪喜、王渝斌、彭艳。

耐火泥浆

第 3 部分：粘接时间试验方法

1 范围

GB/T 22459 的本部分规定了耐火泥浆粘接时间试验的术语和定义、原理、仪器设备、取样、试验程序、结果计算和试验报告。

本部分适用于测定耐火泥浆的粘接时间。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22459 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 17617 耐火原料和不定形耐火材料 取样(GB/T 17617—1998, neq ISO 8656-1:1988)

GB/T 22459.1 耐火泥浆 第 1 部分:稠度试验方法(锥入度法)(GB/T 22459.1—2008, ISO 13765-1:2004, IDT)

GB/T 22459.2 耐火泥浆 第 2 部分:稠度试验方法(跳桌法)(GB/T 22459.2—2008, ISO 13765-2:2004, IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

粘接稳定性(粘接时间) joint stability

在不破坏泥浆接缝的情况下,用手揉动砖至泥浆接缝稳定而砖不能再移动。

注:用耐火泥浆失水干涸前可揉动的时间作为泥浆的粘接时间。

4 原理

用耐火泥浆粘砌耐火砖来测定耐火泥浆的粘接时间。

5 仪器设备

5.1 搅拌机:采用 GB/T 22459.1 或 GB/T 22459.2 中规定的搅拌机。

5.2 电热干燥箱:装有温度控制器,能满足 $110\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 温度控制。

5.3 稠度测定仪:采用 GB/T 22459.1 或 GB/T 22459.2 中规定的稠度测定仪。

5.4 天平:最大量程为 10 kg,最小分度值 1 g。

5.5 秒表。

5.6 隔棒:由洁净的金属(如不锈钢)制成的圆棒,直径为 $3\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$ 。

5.7 量筒。