

ICS 77.120.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8644—2000

---

## 重 熔 用 精 铝 锭

Refined aluminum ingot for remelting

2000-06-09 发布

2000-11-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
重 熔 用 精 铝 锭

GB/T 8644—2000

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2000年8月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-17011

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准是对 GB/T 8644—1988《重熔用精铝锭》国家标准的修订。此次修订是在原标准基础上,参照德国标准 DIN 1712:1976 及日本标准 JIS H2111:1968(1977 年确认),并结合我国企业生产实际情况,充分考虑主要用户意见和满足用户对精铝锭质量的要求而进行的修订。

标准修订的主要内容如下:

- ① 取消 A199.995 牌号,代之以 A199.996 和 A199.993 两个牌号,其他牌号不变。
- ② 对主要杂质 Fe、Si、Cu 的含量进行了调整。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 8644—1988。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由贵州铝厂负责起草。

本标准主要起草人:王有来、黎计武、刘卫东、杨德光、高延志、李秋生。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8644—2000

## 重熔用精铝锭

代替 GB/T 8644—1988

### Refined aluminum ingot for remelting

#### 1 范围

本标准规定了重熔用精铝锭的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存。  
本标准适用于三层液电解法生产的重熔用精铝锭。

#### 2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 6987.1~6987.21—1986 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 6987.22—6987.23—1987 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 6987.24—1988 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 7999—1987 铝及铝合金的光电光谱分析方法
- GB/T 8170—1987 数值修约规则
- YB/T 025—1992 包装用钢带

#### 3 要求

##### 3.1 牌号

重熔用精铝锭分为 Al99.996、Al99.993、Al99.99、Al99.95 四个牌号

##### 3.2 外形尺寸,重量及允许偏差

重熔用精铝锭外形尺寸、重量及允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

外形尺寸,mm	长	宽	高
	560	135	75
外形尺寸允许偏差,mm	±5	±5	±5
重量,kg	10		
重量允许偏差,kg	±1		

重熔用精铝锭的形状(主视、俯视、侧视)见图 1。