



中华人民共和国公共安全行业标准

GA 313—2021

代替 GA 313—2001

警鞋 男毛皮鞋

Police shoes—Fur leather shoes for men

2021-02-02 发布

2021-03-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 要求	2
4.1 结构及样式	2
4.2 号型规格	2
4.3 主要材料	3
4.4 工艺及后整饰	5
4.5 感官质量	8
4.6 物理性能	8
4.7 限量物质	9
5 试验方法	9
5.1 感官检验	9
5.2 物理性能、材料检验与限量物质	9
6 检验规则	11
6.1 检验分类	11
6.2 型式检验	11
6.3 交收检验	12
6.4 缺陷分类	12
6.5 组批和抽样	14
6.6 合格判定	14
7 标识、包装、运输和贮存	14
7.1 标识	14
7.2 包装	15
7.3 运输和贮存	15
附录 A (规范性) 鞋楦尺寸技术要求	16
附录 B (规范性) 外底技术要求	17
附录 C (规范性) 铬鞣绵羊毛皮技术要求	19
附录 D (规范性) 重点加工设备	20
附录 E (规范性) 包装技术要求	21
附录 F (规范性) 还原条件下染料中不允许分解出的芳香胺清单	23
附录 G (规范性) 防滑性能试验方法	24

前 言

本文件的全部技术内容为强制性。

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GA 313—2001《警鞋 男毛皮鞋》，与 GA 313—2001 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了皮鞋结构及样式(见 4.1,2001 年版的 3.1)；
- b) 更改了皮鞋帮面材料技术要求(见 4.3,2001 年版的 4.2)；
- c) 增加了皮革柔软度要求(见 4.3)；
- d) 更改了主跟、内包头材料(见 4.3,2001 年版的 4.2)；
- e) 更改了钢勾心外型(见 4.3,2001 年版的 4.2)；
- f) 更改了外底材料(见 4.3,2001 年版的 4.2)；
- g) 增加了后整饰要求(见 4.4.4)；
- h) 更改了物理性能要求(见 4.6,2001 年版的 4.9)；
- i) 增加了防滑性能要求(见 4.6.5)；
- j) 增加了限量物质要求(见 4.7)；
- k) 增加了缺陷分类(见 6.4)；
- l) 更改了组批和抽样(见 6.5,2001 年版的 6.4)；
- m) 更改了合格判定(见 6.6,2001 年版的 6.5)；
- n) 更改了鞋楦尺寸技术要求(见附录 A,2001 年版的 4.3)；
- o) 更改了外底技术要求(见附录 B,2001 年版的附录 A)；
- p) 增加了铬鞣绵羊毛皮的技术要求(见附录 C)；
- q) 增加了重点加工设备(见附录 D)；
- r) 增加了还原条件下染料中不允许分解出的芳香胺清单(见附录 F)；
- s) 增加了防滑性能试验方法(见附录 G)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会(SAC/TC 561)归口。

本文件起草单位：公安部装备财务局、公安部特种警用装备质量监督检验中心、际华三五—四制革制鞋有限公司、浙江奥康鞋业股份有限公司、山东盛世隆服饰有限公司。

本文件主要起草人：旃广宇、殷英贤、张勇、徐海龙、刘冬冬、吕卫峰、许保友。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2001 年首次发布为 GA 313—2001；

——本次为第一次修订。

警鞋 男毛皮鞋

1 范围

本文件规定了警鞋男毛皮鞋的要求、试验方法、检验规则及标识、包装、运输和贮存。
本文件适用于警鞋男毛皮鞋。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2411—2008 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)
- GB/T 2910.1—2009 纺织品 定量化学分析 第1部分:试验通则
- GB/T 2910.4—2009 纺织品 定量化学分析 第4部分:某些蛋白质纤维与某些其他纤维的混合物(次氯酸盐法)
- GB/T 2910.24—2009 纺织品 定量化学分析 第24部分:聚酯纤维与某些其他纤维的混合物(苯酚/四氯化碳法)
- GB/T 2912.1—2009 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3293.1 鞋号
- GB/T 3294 鞋楦尺寸检测方法
- GB/T 3903.1—2017 鞋类 整鞋试验方法 耐折性能
- GB/T 3903.2—2017 鞋类 整鞋试验方法 耐磨性能
- GB/T 3903.3—2011 鞋类 整鞋试验方法 剥离强度
- GB/T 3903.4—2017 鞋类 整鞋试验方法 硬度
- GB/T 3903.5—2011 鞋类 整鞋试验方法 感官质量
- GB/T 6343—2009 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定
- GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 9867—2008 硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)
- GB/T 17592—2011 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 19941.2—2019 皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第2部分:分光光度法
- GB/T 19942—2019 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境
- GB/T 22807—2019 皮革和毛皮 化学试验 六价铬含量的测定:分光光度法
- GB/T 23344—2009 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- GB/T 38408—2019 皮革 材质鉴别 显微镜法
- GB/T 38416—2019 毛皮 材质鉴别 显微镜法
- FZ/T 01057.2—2007 纺织纤维鉴别试验方法 第2部分:燃烧法
- FZ/T 01057.3—2007 纺织纤维鉴别试验方法 第3部分:显微镜法
- FZ/T 01057.4—2007 纺织纤维鉴别试验方法 第4部分:溶解法