



中华人民共和国国家标准

GB/T 30586—2014

连铸轧制铜包铝扁棒、扁线

Copper clad aluminum flat bars and wires manufactured
by continuous-casting and rolling

2014-06-09 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
5 试验方法	6
6 检验规则	9
7 标志、包装、运输、贮存及质量证明书	12
8 订货单(或合同)内容	13
附录 A (资料性附录) 产品横截面面积和每米重量	14
附录 B (资料性附录) 弯曲试验结果中可能出现的缺陷	20
附录 C (资料性附录) 单根产品的载流量	22
附录 D (规范性附录) 界面剪切强度测试试验方法	24
附录 E (规范性附录) 铜包铝扁棒、扁线冷热循环试验方法	26

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:北京科技大学、烟台孚信达双金属股份有限公司。

本标准参加起草单位:北京有色金属研究总院、华鹏集团有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:谢建新、刘强、刘新华、王连忠、沈健、郭道鹏、董晓文、熊慧、莫欣达、祝福泉。

连铸轧制铜包铝扁棒、扁线

1 范围

本标准规定了连铸轧制生产的铜包铝扁棒、扁线的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于输电、变电、配电等领域用的连续铸造、轧制成形的铜包铝扁棒、扁线(以下简称“扁棒、扁线”)。

在较强腐蚀环境(如海洋环境、化学电解液环境)、脏污环境、高海拔地区、高寒地区使用本标准产品时,应对裸露表面进行防腐蚀、保护等特殊处理。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 1423 贵金属及其合金密度的测试方法

GB/T 2317.3 电力金具试验方法 第3部分:热循环试验

GB/T 2900.10 电工术语 电缆

GB/T 3048.2 电线电缆电性能试验方法 第2部分:金属材料电阻率试验

GB/T 3190—2008 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法

GB/T 4909.6 裸电线试验方法 第6部分:弯曲试验——单向弯曲

GB/T 5231—2012 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9327 额定电压 35 kV($U_m=40.5$ kV)及以下电力电缆导体用压接式和机械式连接金具 试验方法和要求

GB/T 16743 冲裁间隙

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 22638.1 铝箔试验方法 第1部分:厚度的测定 重量法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

3 术语和定义

GB/T 2900.10 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。