



中华人民共和国国家标准

GB/T 708—2006
代替 GB/T 708—1988

冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量 及允许偏差

**Dimension, shape, weight and tolerance
for cold-rolled steel plates and sheets**

(ISO 16162:2000, Continuously cold-rolled steel sheet products—
Dimensional and shape tolerances, NEQ)

2006-11-01 发布

2007-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准与 ISO 16162:2000《冷轧钢板和钢带 尺寸和外形偏差》(英文版)的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 708—1988《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。

本标准与原标准对比,主要修订内容如下:

- 适用范围主要为冷轧钢带及其剪切产品,单张冷轧的钢板亦可参照执行;
- 对分类和代号重新进行了规定;
- 取消了原标准中表 1 对钢板尺寸的规定,增加了钢板和钢带的推荐公称厚度;
- 在厚度允许偏差和不平度中增加了按规定的最小屈服强度分档;
- 对厚度允许偏差、宽度允许偏差、长度允许偏差、不平度、切斜和镰刀弯重新进行了规定;
- 改变了边缘状态、尺寸精度、不平度的表示方法;
- 增加了钢板理论计重的方法。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:冶金工业信息标准研究院、鞍钢新轧钢股份有限公司、湖南华菱涟源钢铁有限公司。

本标准主要起草人:王晓虎、唐一凡、朴志民、周鉴、周屿。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

GB 708—1965、GB 708—1988。

冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量 及允许偏差

1 范围

本标准规定了冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差。

本标准适用于轧制宽度不小于 600 mm 的冷轧宽钢带及其剪切钢板(以下简称钢板)、纵切钢带。单张冷轧钢板亦可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

3 术语和定义

本标准采用下列术语和定义:

3.1

钢带 wide strip

指成卷交货、轧制宽度不小于 600 mm 的宽钢带。

3.2

钢板 sheet

由宽钢带横切而成。

3.3

纵切钢带 slit wide strip

由钢带纵切而成,并成卷交货。

4 分类和代号

4.1 按边缘状态分为

切边 EC;

不切边 EM。

4.2 按尺寸精度分为

普通厚度精度 PT. A;

较高厚度精度 PT. B;

普通宽度精度 PW. A;

较高宽度精度 PW. B;

普通长度精度 PL. A;

较高长度精度 PL. B。

4.3 按不平度精度分为

普通不平度精度 PF. A;