



中华人民共和国国家标准

GB/T 26649—2011

镁合金汽车车轮铸件

Magnesium alloy castings for automobile wheels

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:威海万丰镁业科技发展有限公司。

本标准参加起草单位:重庆博奥镁铝金属制造有限公司、昆山六丰机械工业有限公司、东莞宜安科技股份有限公司、江苏圆通汽车零部件有限责任公司、上海交通大学、沈阳铸造研究所。

本标准主要起草人:朱训明、曹建勇、彭立明、彭文生、李扬德、于日和、徐国松、李卫荣、马振新。

镁合金汽车车轮铸件

1 范围

本标准规定了镁合金汽车车轮铸件的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则及标志、运输和贮存等要求。

本标准适用于镁合金汽车车轮铸件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2009,ISO 6506-1:2005,MOD)

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量(GB/T 6414—1999,eqv ISO 8062:1994)

GB/T 13820 镁合金铸件

GB/T 26654 汽车车轮用铸造镁合金

3 术语和定义

3.1 定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

镁合金汽车车轮铸件 **magnesium alloy castings for automobile wheels**

轮辋或轮辐其中一件或全部是由铸造镁合金材料制造的汽车车轮铸件,称之为镁合金汽车车轮铸件(以下简称为铸件)。

4 技术要求

4.1 材料

4.1.1 化学成分

铸件化学成分应符合 GB/T 26654 的规定。

4.1.2 力学性能

铸件力学性能应符合表 1 的规定,试样应符合图 1 的规定。

4.2 尺寸

铸件尺寸应符合图样的规定,尺寸公差应符合 GB/T 6414 的规定,有特殊要求时,应在图样上