



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26053—2023

代替 GB/T 26053—2010

## 碳化物基热喷涂粉

Carbide-based thermal spraying powders

2023-08-06 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26053—2010《硬质合金喷焊粉》，与 GB/T 26053—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- b) 更改了产品分类(见第 4 章,2010 年版的 3.1)；
- c) 删除了牌号及牌号表示示例(见 2010 年版的 3.1、3.2)；
- d) 更改了化学成分要求(见 5.1,2010 年版的 3.3)；
- e) 更改了粒度规格,增加了粒度组成、粒度分布要求(见 5.2,2010 年版的 3.4)；
- f) 更改了松装密度要求(见 5.3,2010 年版的 3.4)；
- g) 更改了流动性要求(见 5.4,2010 年版的 3.4)；
- h) 更改了外观质量要求(见 5.5,2010 年版的 3.5)；
- i) 更改了包装要求(见 8.2,2010 年版的 6.2)；
- j) 删除了“存放期不超过六个月”(见 2010 年版的 6.3.2)；
- k) 在订货单内容中增加了“粒度规格”(见第 9 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：自贡长城表面工程技术有限公司、洛阳金鹭硬质合金工具有限公司、矿冶科技集团有限公司、崇义章源钨业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司。

本文件主要起草人：雷勇、周伍喜、余伟、黄维、杨跃、张国锋、刘海飞、高峰、徐国钻、钟志强、孙紫微。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

# 碳化物基热喷涂粉

## 1 范围

本文件规定了碳化物基热喷涂粉的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容。

本文件适用于团聚-烧结法或烧结-破碎法制取的碳化物基热喷涂粉。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1479.2 金属粉末 松装密度的测定 第2部分：斯柯特容量计法

GB/T 1480 金属粉末 干筛分法测定粒度

GB/T 1482 金属粉末 流动性的测定 标准漏斗法（霍尔流速计）

GB/T 5124.3 硬质合金化学分析方法 第3部分：钴量的测定 电位滴定法

GB/T 5158.4 金属粉末 还原法测定氧含量 第4部分：还原-提取法测定总氧量

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 19077 粒度分布 激光衍射法

GB/T 20255.2 硬质合金化学分析方法 钴、铁、锰和镍量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 20255.5 硬质合金化学分析方法 铬量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 42275 硬质合金 总碳量的测定 高频燃烧红外吸收法/热导法

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 分类

产品按照化学成分分为12个产品类别，见表1。

表1 产品类别

序号	产品类别
1	WC-6Co
2	WC-12Co
3	WC-12Co(L)
4	WC-13Co
5	WC-17Co