



中华人民共和国国家标准

GB/T 7095.1—2008/IEC 60317-0-2:2005
代替 GB/T 7095.1—1995

漆包铜扁绕组线 第 1 部分：一般规定

Enamelled rectangular copper winding wires—
Part 1: General requirements

(IEC 60317-0-2:2005, Specifications for particular types of winding wires—
Part 0-2: General requirements—Enamelled rectangular copper wire, IDT)

2008-06-13 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 定义、试验方法总则和外观	2
4 尺寸	3
5 电阻	5
6 伸长率	5
7 回弹角	6
8 柔韧性和附着性	6
9 热冲击	6
10 软化击穿	6
11 耐刮	6
12 耐溶剂	6
13 击穿电压	6
14 绝缘连续性	7
15 温度指数	7
16 耐冷冻剂	7
17 直焊性	7
18 热粘合或溶剂粘合	7
19 介质损耗系数	7
20 耐变压器油	7
21 失重	7
23 针孔试验	7
30 包装	7
附录 A(资料性附录) 优先尺寸和中间尺寸的标称截面积	9
附录 B(资料性附录) 特殊公差	20
附录 E(资料性附录) 高温失效试验	21
附录 F(资料性附录) 漆包铜扁绕组线型号及对照表	22
附录 G(资料性附录) 试验项目类别	23

前 言

GB/T 7095—2008《漆包铜扁绕组线》分为七个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：120 级缩醛漆包铜扁线；
- 第 3 部分：155 级聚酯漆包铜扁线；
- 第 4 部分：180 级聚酯亚胺漆包铜扁线；
- 第 5 部分：240 级芳族聚酰亚胺漆包铜扁线；
- 第 6 部分：200 级聚酯或聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线；
- 第 7 部分：130 级聚酯漆包铜扁线。

本部分为 GB/T 7095 的第 1 部分。

本部分等同采用 IEC 60317-0-2:2005《特种绕组线标准 第 0-2 部分：一般规定 漆包铜扁线》第 2.2 版(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- 删除了国际标准的前言和引言；
- 用小数点‘.’代替作为小数点的逗号‘,’；
- 增加资料性附录 F “漆包铜扁绕组线型号及对照表”；
- 增加资料性附录 G “试验项目类别”；
- 在第 15 章中增加注 3。

本部分自实施之日起代替 GB/T 7095.1—1995。

本部分与 GB/T 7095.1—1995 相比,主要变化如下：

- 按 IEC 60317-0-2:2005 的结构和内容对 GB/T 7095.1—1995 重新编写；
- 在第 3 章中增加了“漆层”、“双漆层”、“漆包线”等定义；
- 在“尺寸”中对“导体标称尺寸及标称截面积”、“导体尺寸公差”、“圆角”和“外形尺寸”进行了明确规定(1995 年版的第 7 章;本版的第 4 章)；
- 取消了“耐刮”试验要求(1995 年版的第 13 章)；
- 在“电阻”和“伸长率”试验中,取消了铝导体直流电阻和伸长率的规定(1995 年版的第 9 章和第 10 章)；
- 增加了第 8 章“柔韧性和附着性”和第 9 章“热冲击”试验；
- 增加了第 15 章“温度指数”和第 19 章“介质损耗系数”试验；
- 对包装规定进行了修改(1995 年版的第 19 章;本版的第 30 章)；
- 将 1995 年版的附录 B 和附录 C 的内容放入标准正文(本版的表 1 和表 3)；
- 增加了附录 A “优先尺寸和中间尺寸的标称截面积”、附录 B “特殊公差”、附录 E “高温失效试验”、附录 F “漆包铜扁绕组线型号及对照表”和附录 G “试验项目类别”。

本部分的附录 A、附录 B、附录 E、附录 F 和附录 G 为资料性附录。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会(SAC/TC 213)归口。

本部分起草单位:上海电缆研究所、上海杨行铜材有限公司、保定天威电力线材有限公司、埃塞克斯

GB/T 7095.1—2008/IEC 60317-0-2:2005

电磁线(天津)有限公司、无锡环宇电磁线有限公司、上海申茂电磁线有限公司、顺特电气有限公司番禺分公司。

本部分主要起草人：李福、刘顺荣、康京、袁卫国、张恒光、宋安、王娟。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 7095.1—1986,GB/T 7095.1—1995。

漆包铜扁绕组线

第 1 部分：一般规定

1 范围

GB/T 7095 的本部分规定了漆包铜扁绕组线的一般要求。

导体标称尺寸范围见相关的产品标准(漆包铜扁绕组线型号及对照表参见附录 F)。

当引用第 2 章提及的 GB/T 7095 中某一个标准的绕组线时,给出下述内容:

- GB 编号和/或 IEC 编号;
- 导体标称尺寸,mm(宽边尺寸×窄边尺寸);
- 漆膜厚度等级。

示例:GB/T 7095.3—2008 4.00×1.00 1 级或 IEC 60317-16-4.00×1.00 Grade 1

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 7095 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4074.1 绕组线试验方法 第 1 部分:一般规定 (GB/T 4074.1—2008, IEC 60851-1:1996, IDT)

GB/T 4074.2 绕组线试验方法 第 2 部分:尺寸测量 (GB/T 4074.2—2008, IEC 60851-2:1997, IDT)

GB/T 4074.3 绕组线试验方法 第 3 部分:机械性能 (GB/T 4074.3—2008, IEC 60851-3:1997, IDT)

GB/T 4074.4 绕组线试验方法 第 4 部分:化学性能 (GB/T 4074.4—2008, IEC 60851-4:2005, IDT)

GB/T 4074.5 绕组线试验方法 第 5 部分:电性能 (GB/T 4074.5—2008, IEC 60851-5:2004, IDT)

GB/T 4074.6 绕组线试验方法 第 6 部分:热性能 (GB/T 4074.6—2008, IEC 60851-6:1996, IDT)

GB/T 7095.2 漆包铜扁绕组线 第 2 部分:120 级缩醛漆包铜扁线 (GB/T 7095.2—2008, IEC 60317-18:2004, IDT)

GB/T 7095.3 漆包铜扁绕组线 第 3 部分:155 级聚酯漆包铜扁线 (GB/T 7095.3—2008, IEC 60317-16:1990, IDT)

GB/T 7095.4 漆包铜扁绕组线 第 4 部分:180 级聚酯亚胺漆包铜扁线 (GB/T 7095.4—2008, IEC 60317-28:1990, IDT)

GB/T 7095.5 漆包铜扁绕组线 第 5 部分:240 级芳族聚酰亚胺漆包铜扁线 (GB/T 7095.5—2008, IEC 60317-47:1997, IDT)

GB/T 7095.6 漆包铜扁绕组线 第 6 部分:200 级聚酯或聚酯亚胺/聚酰胺酰亚胺复合漆包铜扁线 (GB/T 7095.6—2008, IEC 60317-29:1990, IDT)