

ICS 77.100
H 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 2774—2006
代替 GB/T 2774—1991

金 属 锰

Manganese metal

2006-02-05 发布

2006-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 2774—1991《金属锰》。

本标准与 GB/T 2774—1991 相比主要变化如下：

- 增加了“电解重熔金属锰”的产品,扩大了适用范围;
- 增加了分类及牌号表示方法;
- 增加了“电解重熔金属锰”“JCMn98”、“JCMn97”、“JCMn95”三个牌号;
- “硅热法”金属锰增加了“JMnA98”、“JMnA97-A”、“JMnA96-A”,取消了很少使用的 JMn93-B 的牌号,各牌号的杂质含量有较大降低;
- 取消了 Al、Ca、Mg、Ni、Cu 为必须测定元素;
- 增加了物理状态的外观要求、特殊粒度的陈述;
- 增加了编织袋包装;
- 增加了资料性附录“高氯酸氧化-硫酸亚铁铵滴定法测定锰含量”(见附录 A)。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由冶金工业信息标准研究院归口。

本标准起草单位:全国锰业技术委员会、广西大锰锰业有限公司、山西交城义望铁合金有限责任公司、湖南天雄实业有限公司、重庆秀山锰业制品厂、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:冯子勇、李维健、康国柱、曾超雄、邓守纪、张瑞香、谭立群。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

GB 2774—81、GB 2774—87、GB/T 2774—1991。

金 属 锰

1 范围

本标准规定了金属锰的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、储运、标志及质量证明书。本标准适用于电硅热法以及电解重熔法生产的金属锰，供冶炼高质量钢种及不锈钢等作锰元素添加剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3650 铁合金验收、包装、储运、标志和质量证明书的一般规定

GB/T 4010 铁合金化学分析用试样的采取和制备

GB/T 8654.1 金属锰化学分析方法 邻二氮杂菲光度法测定铁量

GB/T 8654.2 金属锰化学分析方法 三氯化钛-重铬酸钾容量法测定铁量

GB/T 8654.3 金属锰化学分析方法 钼蓝光度法测定硅量

GB/T 8654.4 金属锰化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅量

GB/T 8654.5 金属锰化学分析方法 钼蓝光度法测定磷量

GB/T 8654.7 金属锰化学分析方法 电位滴定法测定锰量

GB/T 8654.8 金属锰化学分析方法 红外线吸收法测定碳量

GB/T 8654.10 金属锰化学分析方法 红外线吸收法测定硫量

GB/T 8654.11 金属锰化学分析方法 燃烧中和滴定法测定硫量

3 产品分类及牌号表示方法

金属锰按冶炼方法分为电硅热法和电解重熔法两类。牌号分别以“JMn××”和“JCMn××”表示。其中：“JMn”表示电硅热法金属锰；“JCMn”表示电解重熔法金属锰，其中C表示重熔法的“重”；××表示主元素的质量分数。按杂质含量的不同，同一锰含量的牌号还可用A、B区分。

4 技术要求

4.1 牌号及化学成分

4.1.1 电硅热法金属锰按锰以及杂质含量的不同，分为8个牌号。其化学成分应符合表1的规定。

表 1 电硅热法金属锰的化学成分

牌号	化学成分(质量分数)/%					
	Mn	C	Si	Fe	P	S
	不小于	不大于				
JMn98	98.0	0.05	0.3	1.5	0.03	0.02
JMn97-A	97.0	0.05	0.4	2.0	0.03	0.02
JMn97-B	97.0	0.08	0.6	2.0	0.04	0.03