



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14209—93

---

## 纺织玻璃纤维 无捻粗纱 棒状复合材料压缩强度的测定

Textile glass—Rovings—Determination of  
compressive strength of rod composites

1993-02-17 发布

1993-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 纺织玻璃纤维 无捻粗纱 棒状复合材料压缩强度的测定

GB/T 14209—93

Textile glass—Rovings—Determination of  
compressive strength of rod composites

本标准等效采用国际标准 ISO 3605—1987《纺织玻璃纤维——无捻粗纱——棒状复合材料压缩强度的测定》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆形截面的纺织玻璃纤维无捻粗纱(以下简称无捻粗纱)棒状复合材料压缩强度的测定方法。

本标准适用于无捻粗纱的检验和质量控制,试验结果不能作为设计数据。

### 2 引用标准

GB 1446 纤维增强塑料性能试验方法总则

GB 2577 玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法

### 3 装置和材料

3.1 模具:最小长度为 500 mm<sup>1)</sup>,内径为  $6 \pm 0.1$  mm 的刚性圆管,如玻璃管等。若模具的内径选择其他尺寸,则须经有关方协商一致,在  $4 \pm 0.1$  mm 至  $10 \pm 0.1$  mm 范围内选取。

3.2 树脂:采用何种树脂由无捻粗纱制造厂确定,但应按树脂制造厂的详细说明,选取添加剂、确定固化条件。如有异议,可经有关方协商一致,选择其他树脂系统,并以此系统作为试验依据。

3.3 金属丝:用以牵引粗纱进入模具。

3.4 烘箱:用于树脂的固化和后固化,具有可控的温度范围,控温精度为  $\pm 2^\circ\text{C}$ 。

3.5 千分尺:精度为 0.01 mm。

3.6 加热装置和玻璃容器:用于煮沸蒸馏水。

3.7 浸渍装置:见图 1。此装置包括一个(或两个)浸胶槽,气泡排除辊、模具支撑和固定台架以及粗纱牵引机构(包括导向器和调速电机)。其牵引速度在 1~12 mm/s 范围内恒定可调。

采用说明:

1) ISO 3605 为 400 mm。