

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 889—2013

粉末冶金用再生镍粉

Reproduced nickel powder for powder metallurgy

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
粉末冶金用再生镍粉

YS/T 889—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年3月第一版

*

书号: 155066·2-26723

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:深圳市格林美高新技术股份有限公司、佛山市邦普循环科技有限公司、武汉格林美资源循环有限公司。

本标准主要起草人:李智专、李长东、许开华、闫梨、余海军、王健、谭翠丽。

粉末冶金用再生镍粉

1 范围

本标准规定了粉末冶金用再生镍粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于利用各种再生废料生产的镍粉,主要用于粉末冶金领域。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分:漏斗法

GB/T 3249 金属及其化合物粉末费氏粒度的测定方法

GB/T 5158.4 金属粉末 还原法测定氧含量 第4部分:还原-提取法测定总氧量

GB/T 5247—1985 电解镍粉

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 8647.1 镍化学分析方法 铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法

GB/T 8647.2 镍化学分析方法 铝量的测定 电热原子吸收光谱法

GB/T 8647.3 镍化学分析方法 硅量的测定 钼蓝分光光度法

GB/T 8647.5 镍化学分析方法 镁量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 8647.6 镍化学分析方法 镉、钴、铜、锰、铅、锌量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 8647.8 镍化学分析方法 硫量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法

GB/T 8647.9 镍化学分析方法 碳量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法

GB/T 19077.1 粒度分析 激光衍射法 第1部分:通则

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号和类别

产品按化学成分分为 FNiR-1、FNiR-2、FNiR-3 三个牌号,按费氏粒度、松装密度、中位径、氧含量的要求分为 a、b、c 三类,见表 1。

表 1

类别	费氏粒度/ μm	松装密度 ρ_a /(g/cm^3)	中位径 D_{50} / μm	氧的质量分数/%
a	1.00~1.50	0.50~0.90	≤ 8.00	≤ 0.50
b	$> 1.50 \sim 3.00$	$> 0.60 \sim 1.20$	≤ 10.00	≤ 0.40
c	$> 3.00 \sim 5.00$	$> 1.10 \sim 1.90$	≤ 15.00	≤ 0.30

注:如需方对物理性能有特殊要求,由供需双方协商确定,并在合同中注明。