

ICS 77.150.99
H 63

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1146—2016

钼及钼合金舟

Molybdenum and molybdenum alloy boats

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:金堆城钼业股份有限公司、北京天龙钨钼科技股份有限公司、北京矿冶研究总院、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:刘仁智、冯鹏发、王郭亮、曹维成、张江峰、安耿、左羽飞、吴伟、杨义兵、骆学广、侯玉柏、王磊。

钼及钼合金舟

1 范围

本标准规定了钼及钼合金舟的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于粉末冶金、压力加工和(或)机械加工方法生产的钼及钼合金舟,主要用于非氧化性气氛或真空高温领域,作为盛料容器等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

GB/T 4325 (所有部分)钼化学分析方法

3 要求

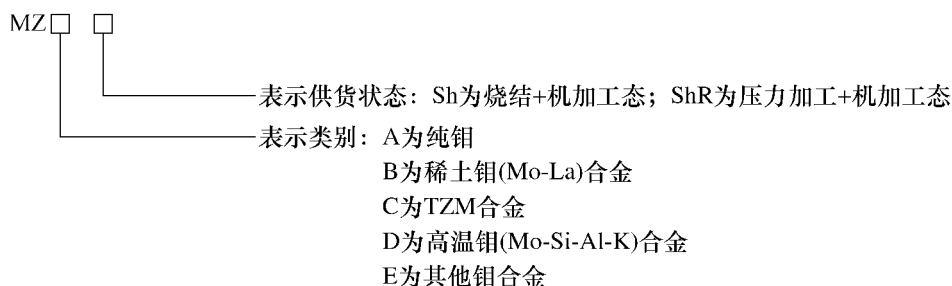
3.1 产品分类

3.1.1 产品分类

产品按照化学成分分为纯钼舟和钼合金舟,钼合金舟又分为稀土钼(Mo-La)合金舟、TZM合金舟、高温钼(Mo-Si-Al-K)合金舟、其他钼合金舟。

3.1.2 产品类别及供货状态表示方法

产品类别及供货状态表示方法如下:



示例 1: MZASh 表示烧结态纯钼舟。

示例 2: MZBShR 表示压力加工态 Mo-La 合金舟。

示例 3: MZCShR 表示压力加工态 TZM 合金舟。

3.2 产品规格及允许偏差

产品规格及允许偏差应符合表 1 和表 2 的要求。当需方对尺寸及允许偏差有特殊要求时,由供需双方协商决定。