

XB

中华人民共和国稀土行业标准

XB/T 402—2008

铝钪中间合金

Al-Sc master alloy

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国稀土
行业标准
铝钪中间合金
XB/T 402—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2008年4月第一版 2008年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-18610

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由全国稀土标准化技术委员会提出并归口。

本标准由湖南稀土金属材料研究院负责起草。

本标准主要起草人：翁国庆、刘荣丽、蔡刚锋、张晓梅、殷建华。

铝钪中间合金

1 范围

本标准规定了铝钪中间合金的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于熔融还原法制得的铝钪中间合金,该产品主要作高性能特种铝合金、钛合金添加剂等用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 20975 (所有部分)铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品的化学成分应符合表 1 的规定。需方如有特殊要求,供需双方可另行协商。

表 1

产品 牌号	化学成分(质量分数)/%							
	合金元素	杂质含量,不大于						
	Sc	Al	Fe	Si	Ca	Na	Cu	C
165010	10±0.5	余量	0.1	0.08	0.005	0.008	0.005	0.03
165005	5±0.5	余量	0.1	0.08	0.005	0.008	0.005	0.03
165002	2±0.2	余量	0.1	0.08	0.005	0.008	0.005	0.03

3.2 制备合金锭所用的铝锭纯度要求: $w(\text{Al}) \geq 99.85\%$ 。

3.3 产品外形一般为块状或板状,合金表面应无霉斑及油污,但允许有少量氧化膜。

3.4 合金断口组织应致密,不允许有熔渣及夹杂物。

4 试验方法

4.1 合金中 Sc 的化学成分分析方法参照附录 A(资料性附录)的规定进行。

4.2 合金中杂质含量的化学成分分析方法按 GB/T 20975 的规定进行。

4.3 数值修约按 GB/T 8170 的规定进行。

4.4 应从每批合金锭中任取一锭,用目视法进行断口组织的检验及外观的检验。

5 检验规则

5.1 检查与验收

5.1.1 产品由供方质量检验部门进行检验,保证产品质量符合本标准规定,并填写产品质量证明书。

5.1.2 需方应对收到的产品进行检验,如检验结果与本标准规定不符时,应在收到产品之日起两个月内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,可委托双方认可的单位进行,并在需方共同取样。