



中国船舶工业总公司部标准

CB/T 1245—94

45Mn17Al3 高锰铝低磁钢铸件规范

1994-08-22 发布

1995-05-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

45Mn17Al3 高锰铝低磁钢铸件规范

1 范围

1.1 主题内容

本规范规定了 45Mn17Al3(代号 917)高锰铝低磁钢铸件的技术要求、质量保证规定和交货准备。

1.2 适用范围

本规范适用于舰船和消磁站专用码头的结构及设备用重量小于 1 t 的低磁钢铸件。重量大于 1 t 的低磁钢铸件亦可参照采用。

2 引用文件

- GB 222—84 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223.4—88 钢铁及合金化学分析方法 硝酸铵氧化容量法测定锰量
- GB 223.5—88 钢铁及合金化学分析方法 草酸-硫酸亚铁硅钼蓝光度法测定硅量
- GB 223.8—82 钢铁及合金化学分析方法 氟化钠分离-EDTA 容量法测定铝
- GB 223.62—88 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB 223.68—89 钢铁及合金化学分析方法 燃烧-碘酸钾容量法测定硫量
- GB 223.69—89 钢铁及合金化学分析方法 燃烧气体容量法测定碳量
- GB 228—87 金属拉伸试验法
- GB 6060.1—85 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB 6397—86 金属拉伸试验试样
- GJB 937—90 弱磁材料低磁导率测试方法
- CB 772—86 碳素钢铸件技术条件

3 要求

3.1 首件

当合同或订单中有规定时,应进行首件检验。

3.2 冶炼方法

铸钢应采用电弧炉或感应炉冶炼。

3.3 交货状态

钢铸件应在固溶处理状态下交货。

3.4 化学成分

3.4.1 钢的熔炼化学成分应符合表 1 的规定。