



中华人民共和国国家标准

GB/T 25874.2—2010

纺织机械与附件 箱齿用钢片 第2部分：淬硬钢片

Textile machinery and accessories—Strip steel for dents of reeds—
Part 2: Hardened strip steel

(ISO 9473-2:2006, MOD)

2011-01-10 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 25874《纺织机械与附件 箱齿用钢片》分为 2 部分：

——第 1 部分：冷轧钢片；

——第 2 部分：淬硬钢片。

本部分为 GB/T 25874 的第 2 部分。

本部分修改采用国际标准 ISO 9473-2:2006《纺织机械与附件 箱齿用钢片 第 2 部分：淬硬钢片》(英文版)。本部分根据 ISO 9473-2:2006 重新起草,与 ISO 9473-2:2006 的技术性差异为：

——删除 ISO 9473-2:2006“范围”的部分内容；

——删除 ISO 9473-2:2006“参考文件”中的前 4 项标准。

由于这 4 项“参考文件”被修改采用为国家标准,并都没有被标准正文引用。

为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

a) “本部分国际标准”一词改为“本部分”；

b) 删除 ISO 9473-2:2006 的前言。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：浙江鼎丰纺织器材有限公司、蓝箭集团常州钢箔有限公司、绍兴市水富纺织器材有限公司、中国纺织机械器材工业协会。

本部分主要起草人：余定泉、施越浩、诸水夫、黄鸿康、倪克刚、丁国胜、淡培霞。

纺织机械与附件 箱齿用钢片

第 2 部分:淬硬钢片

1 范围

GB/T 25874 的本部分规定了箱齿用淬硬钢片的尺寸、材料、要求和标记。

本部分适用于箱齿用淬硬钢片。

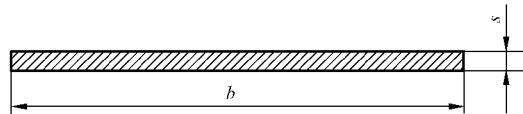
2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25874 本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 24348.5 纺织机械与附件 箱 第 5 部分:槽型梁的尺寸和标记(GB/T 24348.5—2009, ISO 366-5:2006, MOD)

3 尺寸

箱齿用淬硬钢片的尺寸见图 1 和表 1。



b —— 宽度;

s —— 厚度。

图 1 淬硬钢片剖面尺寸

表 1 淬硬钢片尺寸和公差

单位为毫米

s		b				
尺寸	公差	6	(7)	8	(10)	12
0.016	±0.002		±0.01	±0.01		
0.018						
0.020						
0.022						
0.024						
0.026						
0.028						
0.03						
0.033						
0.038						
0.041						