



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24795.1—2009

---

## 商用车车桥旋转轴唇形密封圈 第 1 部分：结构、尺寸和公差

Rotary shaft lip seals for commercial vehicle axle—  
Part 1: The configurations, dimensions and tolerances

2009-12-15 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 24795《商用车车桥旋转轴唇形密封圈》分为两个部分：

——第 1 部分：结构、尺寸和公差；

——第 2 部分：性能试验方法。

本部分为 GB/T 24795 的第 1 部分。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会密封制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 3)归口。

本部分起草单位：重庆杜克高压密封件有限公司、青岛开世密封工业有限公司。

本部分主要起草人：杜长春、陶素彬、高鉴明、李云飞、徐春跃、田永伏、唐梦婧。

# 商用车车桥旋转轴唇形密封圈

## 第1部分：结构、尺寸和公差

### 1 范围

本部分规定了商用车车桥旋转轴唇形密封圈的结构、密封圈的尺寸及公差,骨架、弹簧的基本要求,轴和腔体的基本要求。

本部分适用于工作压力不大于 0.05 MPa 的商用车车桥密封元件为橡胶材料的旋转轴唇形密封圈(以下简称“密封圈”)。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 24795 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第2部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表(GB/T 1800.2—2009,ISO 286-2:1988,MOD)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

### 3 字母代号

本部分采用的字母代号及其表示的尺寸参数如下:

$d_1$ ——轴的公称直径(密封圈的公称内径);

$D$ ——腔体内孔公称直径(密封圈的公称外径);

$b$ ——密封圈基本轴向宽度,它与腔体内孔深度有关;

$b_1$ ——密封圈总的轴向宽度;

$d_2$ ——轴导入倒角处的最小直径;

$a$ ——轴导入倒角;

$B_s$ ——腔体最小孔深;

$b_0$ ——倒角长度;

$r_0$ ——最大圆角半径;

$D_1$ ——外露骨架实测直径;

$t$ ——骨架厚度;

$d_s$ ——弹簧丝直径;

$D_s$ ——弹簧外径;

$R_s$ ——弹簧槽半径;

$\alpha$ ——唇口至弹簧中心高度;

$L_s$ ——弹簧自由长度;

$l_s$ ——弹簧接头长度。