

团 体 标 准

T/BIKE 7.1—2020

电动自行车锂离子蓄电池换电柜技术要求 第 1 部分：柜体

Technical requirements for electric bicycles
lithium-ion battery change cabinet—
Part 1: Cabinet body

2020-01-01 发布

2020-06-01 实施

上海市自行车行业协会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 柜体示意图及零件名称	2
5 要求	2
6 试验方法	7
7 检验规则	11
8 包装、运输、贮存	12
附录 A (资料性附录) 柜体安装规范	14

前 言

T/BIKE 7《电动自行车锂离子蓄电池箱体技术要求》分为三个部分：

——第1部分：箱体；

——第2部分：锂离子电池组；

——第3部分：通信协议。

本部分为 T/BIKE 7 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由上海市自行车行业协会提出。

本部分由上海市自行车行业协会归口。

本部分起草单位：深圳易马达科技有限公司、浙江超威创元实业有限公司、深圳智链物联科技有限公司、深圳市顺为新能源技术有限公司、广州魔动新能源科技有限公司、上海满电未来智能科技有限公司、北京兴达智联科技有限公司、苏州易换骑网络科技有限公司、摩力科技(北京)有限公司、星恒电源股份有限公司、浙江南都电源动力股份有限公司、中天鸿锂清源股份有限公司、上海钧正网络科技有限公司、雅迪科技集团有限公司、江苏小牛电动科技有限公司、立马车业集团有限公司、深圳台铃科技集团有限公司、中认尚动(上海)检测技术有限公司、上海市自行车行业协会。

本部分主要起草人：沈剑、陈经宁、吴明、栾金林、谢志杰、张均营、沙占祚、孙卓、秦光明、孔庆刚、陈建、陈进昭、高彬、王金龙、司马惠泉、陈益民、姚立、包蕾敏、徐道行。

电动自行车锂离子蓄电池换电柜技术要求

第 1 部分:柜体

1 范围

T/BIKE 7 的本部分规定了电动自行车锂离子蓄电池换电柜体的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和安装规范。

本部分适用于为 48 V 锂离子蓄电池组(简称“电池组”)进行集中充电和换电的设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2408—2008 塑料 燃烧性能的测试 水平法和垂直法

GB/T 2423.17—2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Ka:盐雾

GB 3096—2008 声环境质量标准

GB/T 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529:2001, IDT)

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分:通用要求

GB/T 4968—2008 火灾分类

GB/T 5169.12—2006 电工电子产品着火危险实验 第 12 部分:灼热丝/热丝基本试验方法 材料的灼热丝可燃性指数(GWFI)试验方法

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法

GB/T 17626.5—2019 电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验

GB/T 18380.12—2008 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第 12 部分:单根绝缘细电线电缆火焰垂直蔓延试验 1 kW 预混合型火焰试验方法

GB/T 18380.22—2008 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第 22 部分:单根绝缘细电线电缆火焰垂直蔓延试验 扩散型火焰试验方法

GB 50140—2005 建筑灭火器配置设计规范

T/BIKE 7.2—2020 电动自行车锂离子蓄电池换电柜技术要求 第 2 部分:锂离子率电池组

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

柜体 intelligent exchange charging station

可以同时提供给多个电动自行车用锂电池组充电和换电的设备。

3.2

电池组 battery pack

将一个或多个蓄电池按照电压、尺寸、极端排列、容量和倍率特性连续作为电源使用的组合体。它