

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 341—1998

剑麻加工机械 制绳机

Machinery for sisal hemp processing—Rope laying machine

1998-06-11 发布

1999-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

剑麻加工机械 制绳机是以剑麻股条为原料,生产剑麻绳的设备,是剑麻加工机械中的主要机械设
备之一。

本标准根据 GB/T 15032—1994《制绳机械设备通用技术条件》,并结合剑麻制绳机的特点制定。

本标准为首次制定的标准,目前尚未搜集到有关的国际标准和国外先进标准。

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由农业部农垦局归口。

本标准由广东省湛江农垦第二机械厂负责起草,广西农垦热作机械厂参加起草。

本标准主要起草人:李达明、李红卫、董格宁。

本标准委托广东省湛江农垦第二机械厂负责解释。

中华人民共和国农业行业标准

剑麻加工机械 制绳机

NY/T 341—1998

Machinery for sisal hemp processing—Rope laying machine

1 范围

本标准规定了剑麻加工机械 制绳机(以下简称制绳机)的型号和主要技术参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于剑麻制绳机,也适用于其他制绳机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1801—1979 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 10089—1988 圆柱蜗杆、蜗轮精度

GB/T 10095—1988 渐开线圆柱齿轮精度

GB/T 13306—1991 标牌

GB/T 15029—1994 剑麻 白棕绳

GB/T 15032—1994 制绳机械设备通用技术条件

NJ/Z 3—1983 农机具涂漆

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 制绳机

将数根一定规格的股条以股条相反的捻向加捻成绳索的机械。

在加捻过程中,承载股条的摇篮不转动的称为恒锭制绳机;在加捻过程中,承载股条的框架除跟主轴运转外,还作自转运动的称为转锭制绳机。

3.2 联合制绳机

以一定数量的剑麻纱(线)分组加捻成股条并加捻成绳索的机械称为联合制绳机。

3.3 正捻(S型)绳

绳索的股条从右下角倾向左上角,倾斜方向与“S”的中部相一致。

3.4 反捻(Z型)绳

绳索的股条从左下角倾向右上角,倾斜方向与“Z”的中部相一致。