

ICS 77.140.80
CCS J 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 41160—2022

铸造工具钢

Cast tool steels

(ISO 10679:2019, Steel—Cast tool steels, MOD)

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铸 造 工 具 钢

GB/T 41160—2022

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年3月第一版

*

书号: 155066·1-69096

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 10679:2019《钢 铸造工具钢》。

本文件与 ISO 10679:2019 相比，在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本文件与 ISO 10679:2019 的章条编号对照一览表。本文件与 ISO 10679:2019 的技术性差异及其原因见附录 B。

本文件与 ISO 10679:2019 相比，还做了下列编辑性修改：

——修改 ISO 10679:2019 的附录 A 为本文件的附录 C，其中增加了本文件的牌号，表格按本文件牌号重新排列。

——为与现有标准协调，将标准名称改为《铸造工具钢》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本文件起草单位：华北电力大学、安徽省宁国市华达耐磨材料有限公司、界首市希尔发新材料科技有限公司、西安热工研究院有限公司、清华大学、西安理工大学、天津立鑫晟新材料科技有限公司、湖南电力耐磨新材料有限公司、新乡市高服机械股份有限公司、江苏海宇机械有限公司、承德荣茂铸钢有限公司、惠州市卓能检测技术有限公司、江苏联兴成套设备制造有限公司、北京工业大学、河北工业大学。

本文件主要起草人：温新林、丁海民、柳青、安利强、贾建民、李勇、陈祥、吕振林、李娜、闫海峰、马勇、刘贯军、顾成义、吴加仁、储开宇、邓国兴、石卫东、张新春、王井会、梁小武、王志斌、符寒光、姜延飞。

铸造工具钢

1 范围

本文件规定了铸造工具钢的技术要求、试验方法、检验规则及标识、包装和贮运。
本文件适用于在退火工艺状态下供货或使用的铸造工具钢及其铸件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.4 钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法
- GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钼试剂萃取光度法测定钒含量
- GB/T 223.20 钢铁及合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量
- GB/T 223.21 钢铁及合金化学分析方法 5-CI-PADAB 分光光度法测定钴量
- GB/T 223.22 钢铁及合金化学分析方法 亚硝基 R 盐分光光度法测定钴量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法
- GB/T 223.54 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定镍量
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 5677 铸件 射线照相检测
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 第1部分:铸造表面
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量
- GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第1部分:一般用途铸钢件
- GB/T 9443 铸钢铸件 渗透检测
- GB/T 9444 铸钢铸件 磁粉检测
- GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB/T 14203 火花放电原子发射光谱分析法通则