



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17934.2—1999  
eqv ISO 12647-2:1996

---

## 印刷技术 网目调分色片、样张和 印刷成品的加工过程控制 第2部分：胶印

Graphic technology—Process control for the manufacture of half-  
tone colour separations, proof and production prints—  
Part 2: Offset lithographic processes

1999-12-30 发布

2000-08-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
印刷技术 网目调分色片、样张和  
印刷成品的加工过程控制  
第 2 部分：胶印

GB/T 17934.2—1999

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcs.com>

电话：63787337、63787447

2005 年 2 月第一版 2005 年 4 月电子版制作

\*

书号：155066·1-22277

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68533533

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 12647-2:1996《印刷技术——网目调分色片、样张和印刷成品的加工过程控制——第 2 部分:胶印》。

在等效采用此国际标准时,基本保留了原国际标准的结构和内容,只是在编辑上做了适合我国标准编写规则的修改。

本标准包含 5 部分内容:适用范围、引用标准、定义、技术要求、印刷品上阶调值和阶调增加值的测量方法。其中:印刷品上阶调值和阶调增加值的测量方法以及若干参数定义见 GB/T 17934.1—1999《印刷技术 网目调分色片、样张和印刷成品的加工过程控制 第 1 部分:参数与测试方法》。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国新闻出版署提出。

本标准由全国印刷标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京印刷学院。

本标准主要起草人:陈士文、陈亚雄。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员国)组成的世界性的标准化专门机构。制定国际标准的工作通常由 ISO 的技术委员会来完成。各成员团体若对某技术委员会已确立的标准项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的各国际组织(官方或非官方的)也可参加有关工作。在电工技术标准化方面,ISO 与国际电工委员会(IEC)保持密切合作关系。

由技术委员会提出的国际标准草案提交各成员团体表决。国际标准需取得至少 75% 参加表决的成员团体的同意才能正式通过。

ISO 12647-2 国际标准是由 ISO/TC 130 印刷技术委员会完成的。

ISO 12647 国际标准的总标题是《印刷技术——网目调分色片、样张和印刷成品的加工过程控制》,由以下部分组成:

——第 1 部分:参数及测量方法

——第 2 部分:胶印

本标准的附录 A 至附录 C 是提示的附录。

## 引 言

在生产网目调彩色复制品的时候,分色人员、打样人员和印刷人员预先规定一组最低限度的、专门确定打样和印刷视觉效果及其他技术性能的参数,是非常重要的。这种规定可使合格分色片(不需反复测试)的正确生产和以尽可能逼真地模拟最终印刷成品视觉效果为目的的非印刷机打样与印刷机打样等后工序的有效实施成为可能。

为了使样张与特定的印刷品在视觉效果上一致,非印刷机打样可能需要与其模拟的印刷方式不同的实地色及阶调增大值参数。这是由于非印刷机打样所使用的承印物、呈色剂及实现技术可能与胶印过程有较大的差异,从而引起光泽度、光散射(承印物或呈色剂)、透明度等的不同。在这种情况下,用户或承印厂商最好事先确定适当的修正量。

区别直接参数和间接参数是必要的。直接参数(如本标准列出的)是指直接影响图像视觉效果参数。间接参数是通过改变直接参数的值间接影响图像视觉效果的参数。间接参数包括:

- 分色片厚度
- 图像的正反向
- 阴图或阳图
- 乳剂表面的不平度
- 有无颜色标记或套准标记

GB/T 17934.1 列出并解释了一组专门确定由一套网目调分色片生产的样张或印刷成品的视觉效果所需要的最低限度的直接工艺参数。

本标准列出了 GB/T 17934.1 中规定的直接参数的值,以及与使用分色片进行网目调胶印印刷品生产有关的技术要求。在必要的地方,还推荐了直接间接参数。

# 中华人民共和国国家标准

## 印刷技术 网目调分色片、样张和 印刷成品的加工过程控制 第2部分:胶印

GB/T 17934.2—1999  
eqv ISO 12647-2:1996

Graphic technology—Process control for the manufacture of half-tone colour separations, proof and production prints—  
Part 2: Offset lithographic processes

### 1 范围

本标准规定了在为四色胶印准备分色片或用下列方式之一进行四色印刷品生产时所用的一些工艺参数及其量值,这些印刷方式是指热固卷筒纸印刷、单张或连续表格印刷或为这些工艺进行的打样,以及用于网目调凹印的胶印打样。这些参数及其量值的选择覆盖了“分色”、“印版制作”、“打样”、“印刷”和“表面整饰”等整个胶印工艺过程。

本标准适用于

- 以分色片为基础的打样与印刷过程;
- 无胶片复制的打样与印刷,及类似胶片生产系统的凹版印刷;
- 类似四色印刷的四色以上印刷方式的打样过程;
- 类似线条网和非周期性的加网方法。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文,本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8941.3—1988 纸和纸板镜面光泽度测定法 75°角测定法

GB/T 11501—1989 摄影密度测量的光谱条件

GB/T 17934.1—1999 印刷技术 网目调分色片、样张及印刷成品的生产过程控制 第1部分:参数与测试方法

CY/T 31—1999 印刷技术 四色印刷油墨颜色和透明度 第1部分:单张纸和热固形卷筒纸胶印

### 3 定义

本标准使用 GB/T 17934.1 中给出的和下面的定义。

#### 3.1 胶印版材 offset (printing) plate

表面经过涂布处理,可以在其上产生转移油墨的区域和不转移油墨的区域而且两种区域处于同一平面的平板工件。

#### 3.2 阳图型胶印版材 positive-acting(offset printing)plate

用于阳图分色片的胶印版材。