

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 076—1995

钢筋混凝土用焊接钢筋网

Welded fabric for the reinforcement of concret

1995-06-06 发布

1995-12-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

前 言

钢筋混凝土用焊接钢筋网是一种良好、高效的混凝土配筋用材料,为规范这种材料的生产及应用,促进我国建筑业工业化水平的提高,特制定本行业标准。

本标准制定时非等效采用了 ISO 6935—3《钢筋混凝土用钢 第三部分 焊接网》的主要技术内容。由于国内目前尚缺乏采用热轧钢筋焊接网的成熟经验,因此本标准未包括热轧钢筋焊接网;鉴于国内外均有使用光面钢筋焊接网的实际情况,但在 GB 13788—1992《冷轧带肋钢筋》中不包括此种钢筋,因此,本标准以附录的形式对冷轧光面钢筋的技术要求作了规定。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由中华人民共和国冶金工业部提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由国家建筑钢材质量监督检验中心、冶金工业部信息标准研究院、高力公司负责起草。

本标准主要起草人:张克球、王丽敏、李炎、刘玉。

本标准于 1995 年 6 月首次发布。

本标准水平等级标记 YB/T 076—1995 Y

1 范围

- 1.1 本标准规定了钢筋混凝土用焊接钢筋网的技术要求、试验方法、检验规则、包装标志及质量证明书。
- 1.2 本标准适用于在工厂制造,用冷轧带肋钢筋或冷轧光圆钢筋焊接而成的钢筋网。焊接钢筋网可用于钢筋混凝土结构的配筋和预应力混凝土结构的普通钢筋。

2 引用标准

下列标准所含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 232—88 金属弯曲试验方法
- GB 701—91 低碳钢热轧圆盘条
- GB 2101—89 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 13788—92 冷轧带肋钢筋
- YB 4027—91 低碳钢无扭控冷热轧盘条

3 定义

本标准采用下列定义:

- 3.1 钢筋网:纵向钢筋和横向钢筋分别以一定间距排列且互成直角,全部交叉点均焊接在一起的钢筋网片,如图 1 所示。
- 3.2 冷轧光面钢筋:热轧圆盘条经冷轧或冷拔减径后冷轧而成的光面钢筋,其截面通常为圆形。
- 3.3 纵向钢筋:与钢筋网制造方向平行排列的钢筋。
- 3.4 横向钢筋:与钢筋网制造方向垂直排列的钢筋。
- 3.5 间距:钢筋网中相邻钢筋中心线之间的距离,对于双根钢筋,中心线为两根钢筋接触点的公切线,如图 1 和图 2 中 b。
- 3.6 双根钢筋:钢筋网中紧贴在一起的同类型、同直径的两根钢筋。
- 3.7 伸出长度:纵向、横向钢筋超出钢筋网片最外边横向、纵向钢筋中心线的长度,对于双根钢筋,中心线为两根钢筋接触点的公切线,如图 1 和图 2 中 u 。
- 3.8 钢筋网的长度:钢筋网平面长边的尺寸(与制造方向无关)。
- 3.9 钢筋网的宽度:钢筋网平面短边的尺寸(与制造方向无关)。