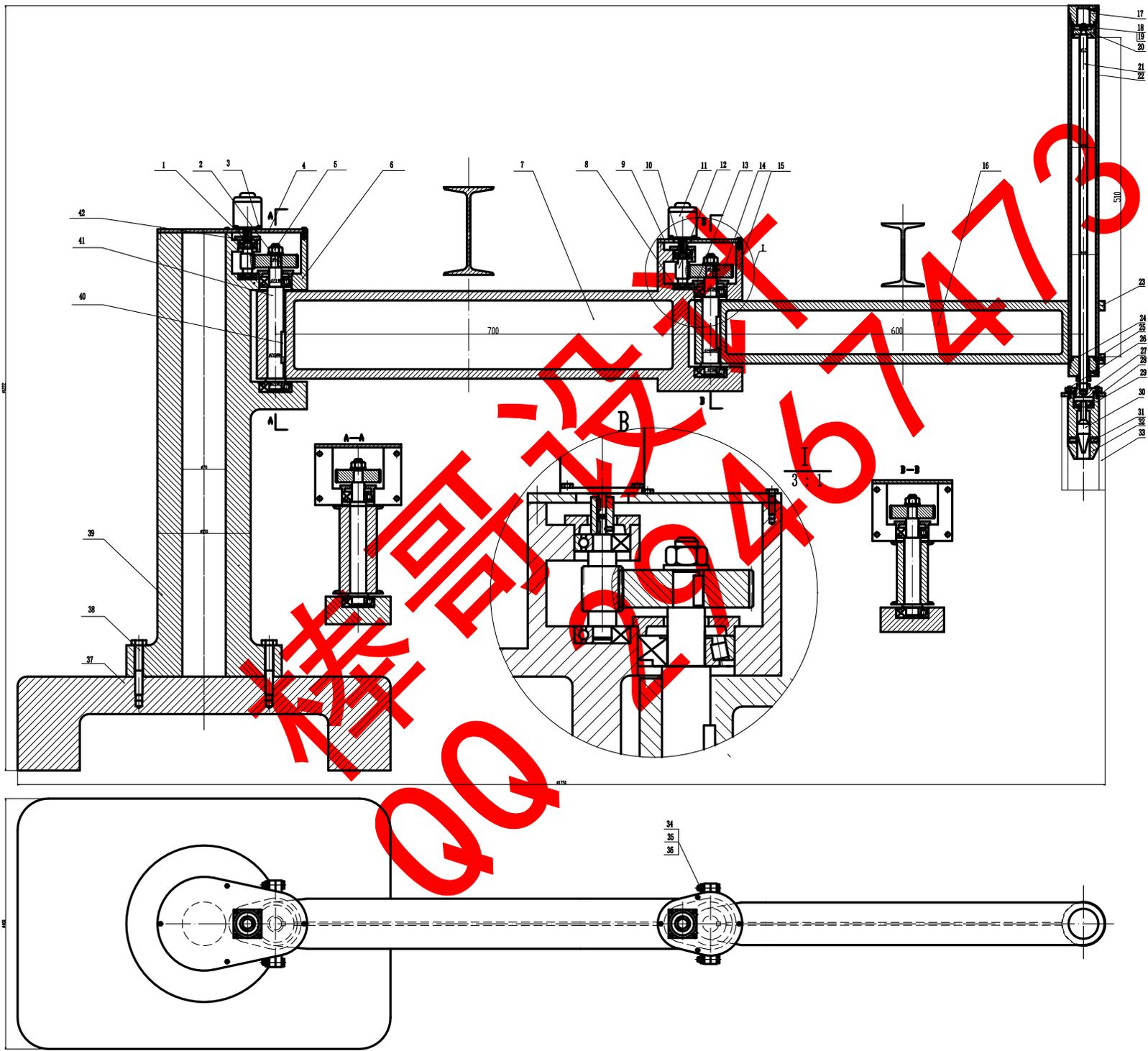


A0-装配图

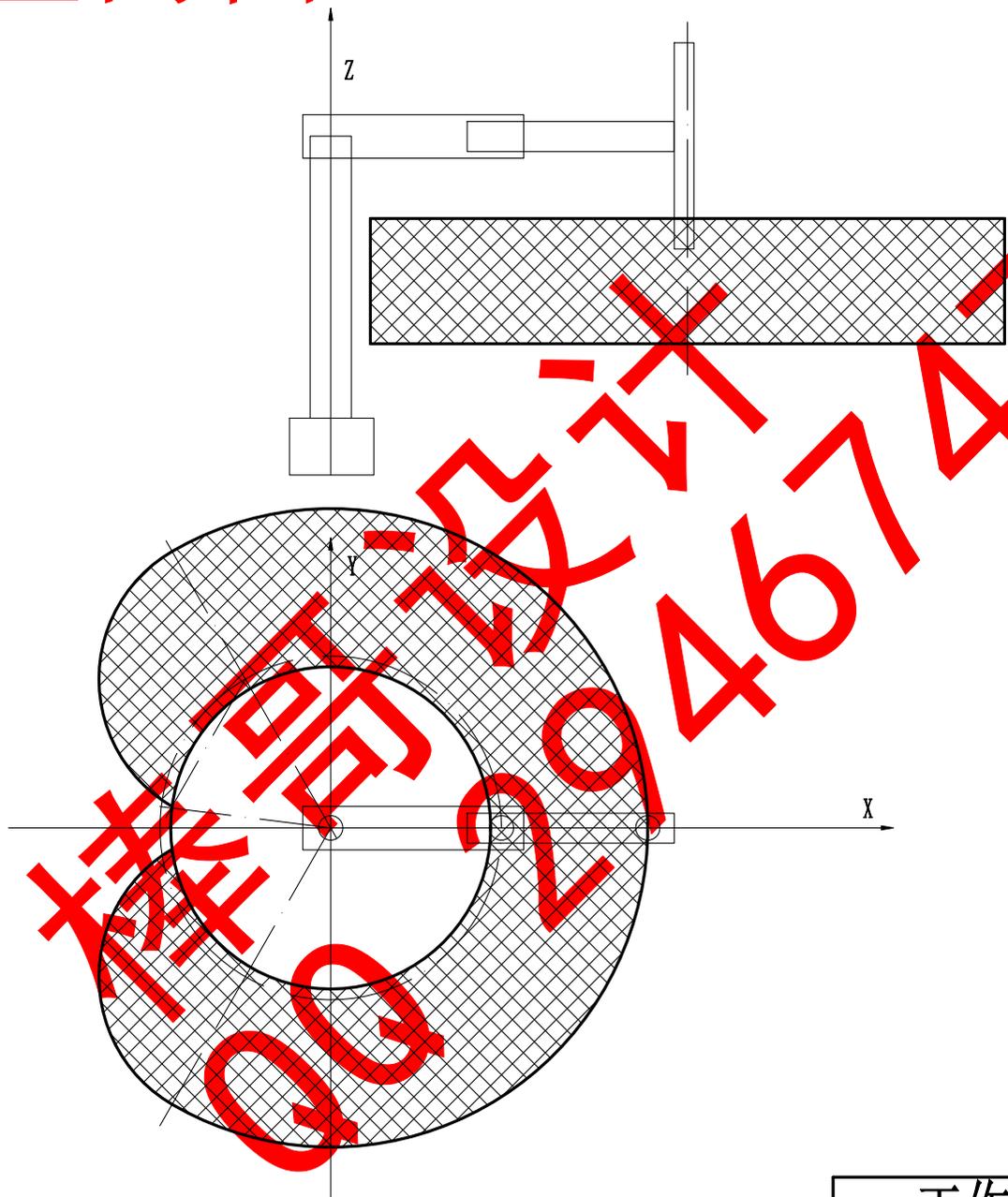


技术要求

- 1 装配前所有零件用煤油清洗，滚动轴承用汽油清洗；
- 2 各配合、密封、螺钉连接处用润滑脂润滑；
- 3 铸件要时效处理；
- 4 关节处的上下轴承处有同轴度要求；
- 5 未加工外表面涂灰色油漆。

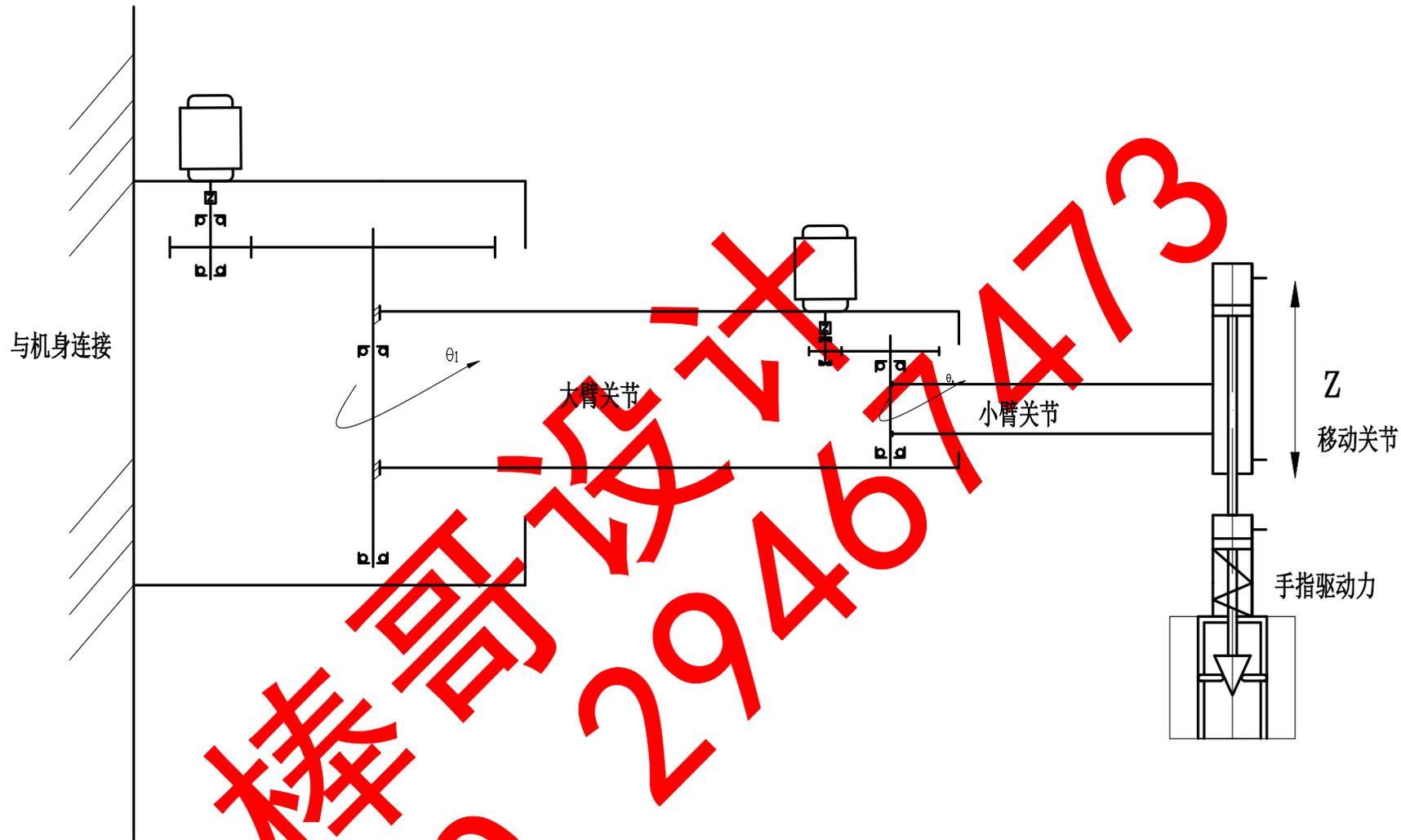
42	轴承端盖2	2	HT150	
41	轴	1	45	
40	键3	2	A6	GB1095-79 6x
39	机壳	1	HT150	
38	六角螺栓	6		GB5783-86 M12
37	螺母	1	HT150	
36	六角螺母	8		GB6170-86 M12
35	调整垫片	8		GB 859-87-6
34	螺栓	8		GB 5783-86 M12
33	螺母	8		
32	夹具体	1	45	
31	夹头销	4		
30	顶杆	1	45	
29	弹簧	1		
28	活塞	1	45	
27	气缸后盖2	1	45	
26	螺钉	4		GB 5782-86 M6
25	O型密封圈			
24	气缸前盖	1	45	
23	固定螺钉	2		GB 73-85 M3
22	气缸	1	45	
21	活塞杆	1	45	
20	活塞环	1	45	
19	活塞销	1		
18	螺母	1	A3	GB 6170-86 M12
17	气缸后盖	1	HT150	
16	小盖	1	45	
15	箱体2	1	45	
14	齿轮	1	45	m=1 z=70
13	轴承端盖	2	HT150	
12	齿轮轴	2	45	m=1 z=20
11	步进电机	2		45BP00511
10	套筒联轴器	2		
9	箱盖	1	HT150	
8	圆锥滚子轴承	4		GB297-847304
7	大盖	1	45	
6	箱体1	1	45	
5	螺母	2	A3	GB6170-86 M12
4	螺栓1	1	HT150	
3	螺栓2	12	A3	GB 5782-86 M3
2	键2	2	A6	GB1095-79 5x
1	键1	4	A6	GB1095-79 2x
序号	名称	件数	材料	备注
机械手装配图		比例	1:1	
		张数	1	
制图	刘祖涛	2003.5.9	重量	材料
审核	刘祖涛	2003.5.9		
				湛江海洋大学99机制5班

A3-工作空间图



工作空间图			比例	1:1	
			件数	1	
制图	刘祖涛	2003. 5. 20	重量		材料
描图	刘祖涛	2003. 5. 20	湛江海洋大学99机制5班		
审核					

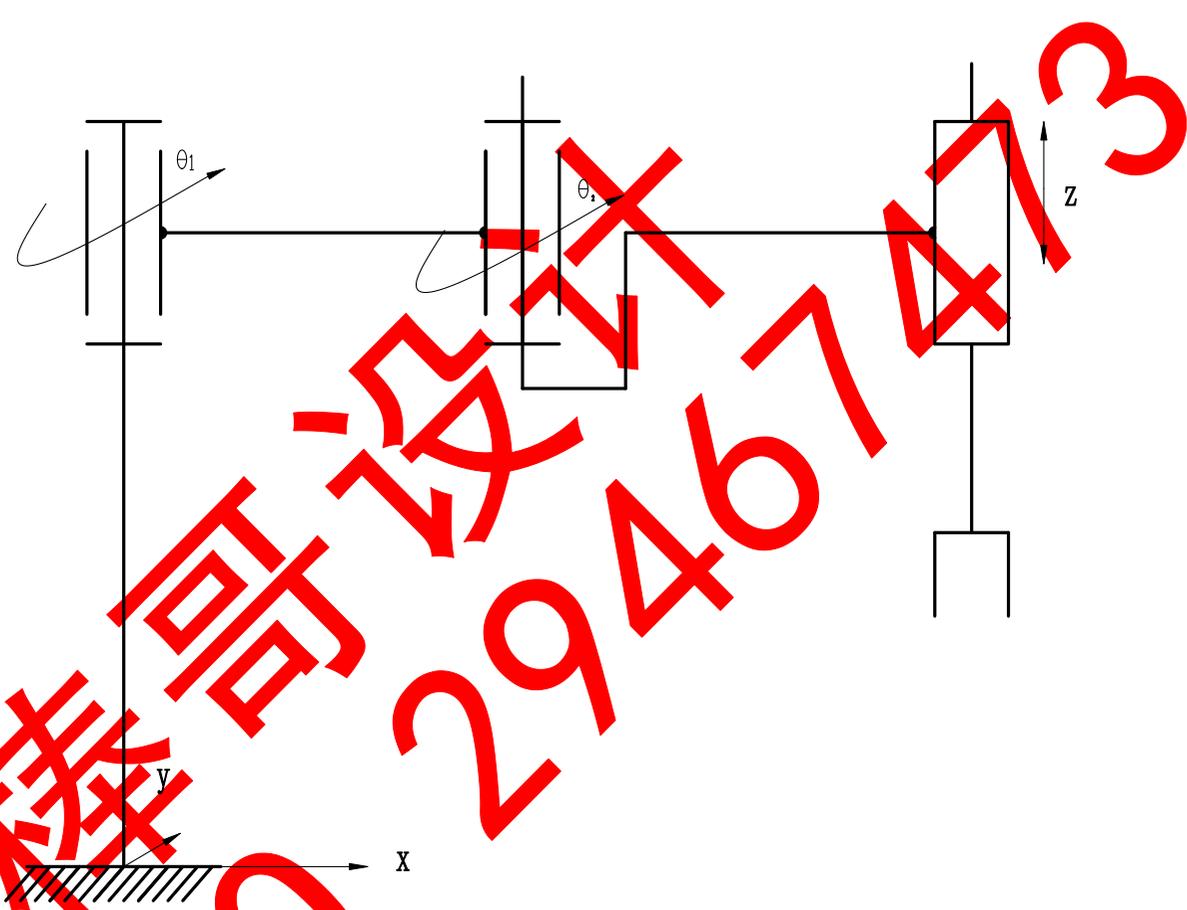
A4-传动原理图



QQ 29461473

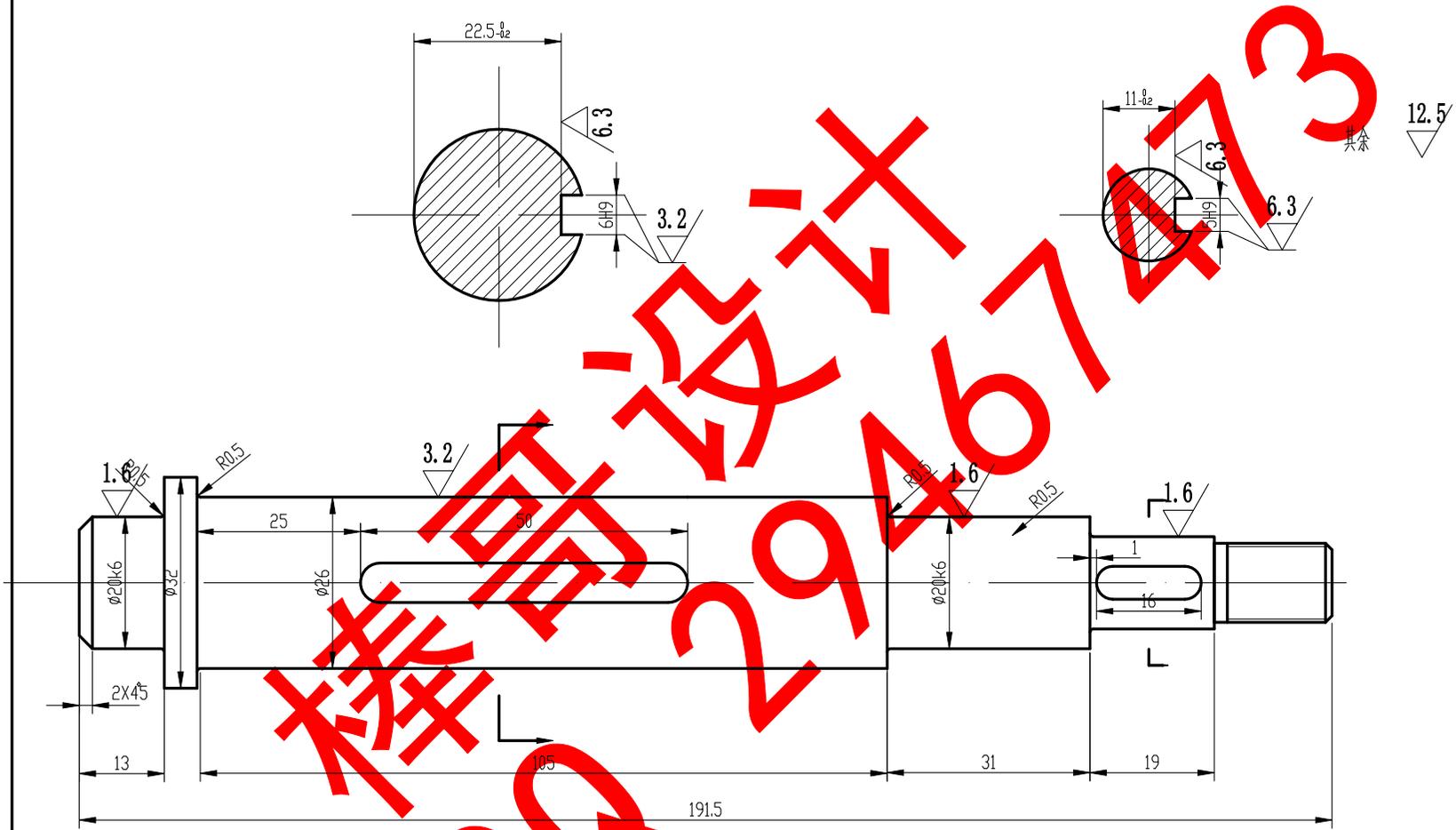
传动原理图			比例	1	材料	
			件数			
制图	刘祖涛	2003.5.20	重量			
描图	刘祖涛	2003.5.20	湛江海洋大学99机制5班			
审核						

A4-机构简图



机构简图			比例	1:1	材料	
			件数	1		
制图	刘祖涛	2003.5.20	重量		湛江海洋大学99机制5班	
描图	刘祖涛	2003.5.20				
审核						

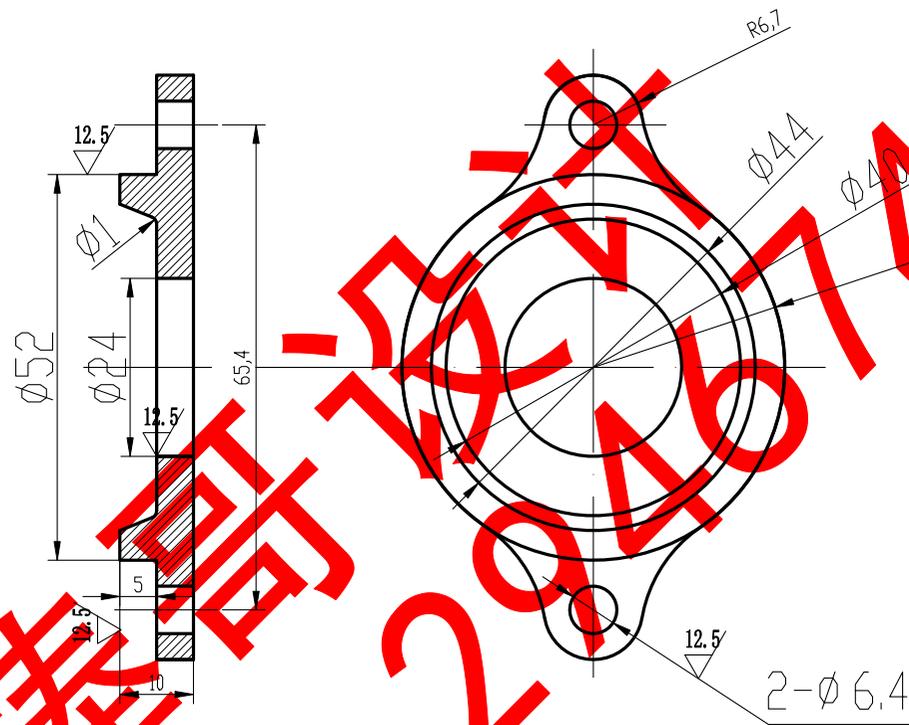
A4-轴



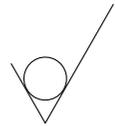
机械设计 29467433
 QQ

轴			比例	1:1	
			件数	1	
			重量		材料
制图	刘祖涛	2003.5.20	湛江海洋大学99机制5班		
描图	刘祖涛	2003.5.20			
审核					

A4-轴承端盖



其余



机械哥 QQ 29267473

轴承端盖			比例	1:1	材料		HT150
			件数	1			
制图	刘祖涛	2003.5.20	重量		湛江海洋大学99机制5班		
描图	刘祖涛	2003.5.20					
审核							