

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3198—2003

代替 GB 3198—1996, GB/T 3614—1999, GB/T 3616—1999

---

## 铝 及 铝 合 金 箔

Aluminium and aluminium-alloy foil

2003-06-16 发布

2004-01-01 实施

---

中 华 人 民 共 和 国 发 布  
国 家 质 量 监 督 检 验 检 疫 总 局

## 前 言

本标准是对 GB 3198—1996《工业用纯铝箔》、GB/T 3614—1999《铝合金箔》、GB/T 3616—1999《电力电容器用铝箔》和 YS/T 430—2000《电缆用铝箔》等 4 项标准的合并修订,本标准是参考欧洲标准 EN 546—1997《铝及铝合金箔》编制的。

本标准关于铝合金箔、电力电容器用铝箔、电缆用铝箔的内容与原标准基本相同(GB/T 3614—1999、GB/T 3616—1999、YS/T 430—2000)。其他工业用铝箔与 GB 3198—1996 相比,在下列内容上有较大改变:

- 本标准加严了厚度偏差、针孔数、接头数、外观质量的要求;
- 本标准增加了力学性能的要求;
- 本标准规定关于破裂强度、水蒸气渗透率可按 YS/T 455《铝箔试验方法》的规定进行,其具体要求值由供需双方协商。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 3198—1996、GB/T 3614—1999、GB/T 3616—1999。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由华北铝业有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、东北轻合金有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:孔祥鹏、朱玉华、王淑芬、葛立新、程杰、梁明霞、张深阳、梁岩、谢馨刚。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 3198—1982、GB 3198—1996;
- GB 3614—1983、GB/T 3614—1999;
- GB 3616—1983、GB/T 3616—1999;
- YS/T 430—2000。

# 铝 及 铝 合 金 箔

## 1 范围

本标准规定了铝及铝合金箔(以下简称铝箔)的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存和合同内容等。

本标准适用于卷烟、食品、啤酒、饮料、装饰、医药、电容器、电声元件、电暖、电缆等方面使用的铝及铝合金箔。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品的包装、标志、运输、贮存

GB/T 6608 铝箔厚度的测定 称量法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

YS/T 91 瓶盖用铝及铝合金板、带材

YS/T 455 铝箔试验方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

铝箔牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号		状 态	规格尺寸/mm	
			厚 度	宽 度
1×××系列牌号	1 100,1 200	O、H22、H14、H24、 H16、H26、H18、H19	0.006~0.200	40.0~2 000.0
	其他	O、H18		
2A11,2A12,2024		O、H18	0.030~0.200	50.0~1 000.0
3003		O	0.030~0.200	
		H14、H24	0.050~0.200	
		H16、H26	0.100~0.200	
		H18	0.020~0.200	
4A13		O、H18	0.030~0.200	