

ICS 25.100.70  
CCS J 43



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2480—2022

代替 GB/T 2480—2008

## 普通磨料 碳化硅

Conventional abrasive—Silicon carbide

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
普 通 磨 料 碳 化 硅

GB/T 2480—2022

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2022年3月第一版

\*

书号: 155066·1-69918

版权专有 侵权必究

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 2480—2008《普通磨料 碳化硅》，与 GB/T 2480—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了适用范围(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- b) 更改了牌号(见第 4 章,2008 年版的第 3 章)；
- c) 更改了化学成分指标(见 5.1,2008 年版的 4.1)；
- d) 更改了密度指标(见 5.3,2008 年版的 4.2)；
- e) 更改了磁性物含量指标(见 5.5,2008 年版的 4.5)；
- f) 增加了 J 系列磨料微粉的内容(见 5.1、5.3、表 3)；
- g) 增加了标志、运输和贮存的要求(见第 8 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本文件起草单位：白鸽磨料磨具有限公司、自贡市锋锐新材料有限公司、山东冠华新材料有限公司、平顶山易成新材料有限公司、中国机械工业国际合作有限公司。

本文件主要起草人：陈德光、常艳丽、吴猛、王学强、吕春长、夏学锋、李杭、苏燕。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——GB 2480—1981、GB 2480—1983、GB/T 2480—1996、GB/T 2480—2008。

# 普通磨料 碳化硅

## 1 范围

本文件规定了碳化硅磨料的牌号、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输及贮存。  
本文件适用于制造固结磨具、涂附磨具用途和自由研磨、抛光、切割用途的碳化硅磨料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2481(所有部分) 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记  
GB/T 3045 普通磨料 碳化硅化学分析方法  
GB/T 4676 普通磨料 取样方法  
GB/T 9258(所有部分) 涂附磨具用磨料 粒度分析  
JB/T 6569 普通磨料 包装  
JB/T 6570 普通磨料 磁性物含量测定方法  
JB/T 11433 普通磨料 密度的测定

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

## 4 牌号

碳化硅磨料的牌号规定如下：

- 陶瓷结合剂固结磨具、涂附磨具用和自由研磨、抛光、切割用黑碳化硅的牌号为 C；
- 陶瓷结合剂固结磨具、涂附磨具用和自由研磨、抛光、切割用绿碳化硅的牌号为 GC；
- 有机结合剂固结磨具用黑碳化硅的牌号为 C-B；
- 有机结合剂固结磨具用绿碳化硅的牌号为 GC-B。

## 5 技术要求

### 5.1 化学成分

各牌号产品的化学成分应符合表 1 的规定。