

ICS 77.120.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 5150—2004
代替 GB/T 5150—1985

铝 镁 合 金 粉

Aluminium-magnesium alloy powder

2004-04-30 发布

2004-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 5150—1985 的修订。

本次修订增加了用于焰花行业的 FLMH4 牌号铝镁合金粉的相应内容。其他为编辑性整理。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由东北轻合金有限责任公司起草。

本标准主要起草人：石广福、宋晓辉、王雪玲。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准历次版本的发布情况为：

——GB/T 5150—1985。

铝 镁 合 金 粉

1 范围

本标准规定了铝镁合金粉的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。
本标准适用于球磨法生产的烟火工业用和焰花生产用等各种用途的铝镁合金粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4108 镁粉和铝镁合金粉粒度组成的测定 干筛分法

GB/T 4374(所有部分) 镁粉和铝镁合金粉化学分析方法

3 要求

3.1 牌号

铝镁合金粉按照粒度要求分为 5 个牌号:FLM1、FLM2、FLM3、FLM4、FLMH4,其粒度组成和用途举例见表 1。

表 1

牌 号	粒 度 组 成		用途举例
	筛网孔径/ μm	质量分数,不大于/%	
FLM1	+700	0.3	用于烟火工业等
	+630	8	
	-315	8	
FLM2	+450	0.3	
	+315	8	
	-140	8	
FLM3	+315	0.3	
	+160	8	
	-71	22	
FLM4	+160	0.3	
	+80	8	
FLMH4	+160	0.3	用于焰花行业
	+80	6	

注:筛网孔径的数字,为网孔每边的基本尺寸,也就是筛网名义筛分粒度。“+”表示筛上物,“-”表示筛下物。

3.2 化学成分

铝镁合金粉的化学成分应符合表 2 的规定。