

ICS 73.040
D 21



中华人民共和国国家标准

GB/T 30730—2014

煤炭机械化采样系统技术条件

Specifications of mechanical sampling equipment for coal

2014-06-09 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 采样机结构及主要组成设备的类型	1
4 技术要求	3
5 检验方法	7
6 检验规则	8
7 标志、包装、运输、贮存	11
附录 A (资料性附录) 煤炭机械化采样系统中典型采样器的示例	12
附录 B (资料性附录) 煤炭机械化采样系统中典型缩分器的示例	15
附录 C (资料性附录) 通过粒度排斥试验确定最大允许偏倚	17

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院检测研究分院、神华销售集团有限公司、长沙通发高新技术开发有限公司。

本标准主要起草人:孙刚、韩立亭、杨兴伟、阎国基、王元臣、陈明华。

煤炭机械化采样系统技术条件

1 范围

本标准规定了煤炭机械化采样系统(以下简称采样机)的结构及主要组成设备的类型、技术要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤流采样机和静止煤(火车和汽车载煤)采样机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 19494.1 煤炭机械化采样 第1部分:采样方法

GB/T 19494.2 煤炭机械化采样 第2部分:煤样的制备

GB/T 19494.3 煤炭机械化采样 第3部分:精密度测定和偏倚试验

GB/T 19867.1 电弧焊焊接工艺规程

GB 50150 电气装置安装工程 电气设备交接试验标准

3 采样机结构及主要组成设备的类型

3.1 基本结构

采样机由采样单元、在线制样单元和控制单元构成。采样单元,包括采样器等,负责煤样的采取;在线制样单元包括给料机、破碎机、缩分器、煤样接收器、弃样返排设备,有的在线制样单元还包括除铁器、混匀器、筛分设备和打包机等,负责所采取煤样的制备;控制单元负责协调采样机各部件的操作,完成采样和制样功能。

图1为一阶段在线制样的采样机结构示意图,图2为二阶段在线制样的采样机结构示意图,符合本标准要求的其他结构的采样机也可使用。

3.2 采样器的类型

采样器分为移动煤流采样器和静止煤采样器。移动煤流采样器包括落流采样器和横过皮带采样器,静止煤采样器使用较多的一种为机械螺杆采样器。典型采样器的示例见附录A,符合本标准要求的其他类型的采样器也可使用。

3.3 缩分器的类型

缩分器包括落流缩分器和横过皮带缩分器。典型缩分器的示例见附录B,符合本标准要求的其他