

ICS 77.120.20
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 5156—2003
代替 GB/T 5156—1985

镁合金热挤压型材

Magnesium alloy extruded profiles

2003-11-03 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 5156—1985《镁合金热挤压型材》的修订,本标准是参考美国 ASTM B107—2002标准编制的。

本标准与 GB/T 5156—1985 相比,主要有如下变动:

——采用了新的合金牌号和状态代号。

——力学性能指标采用了国际单位制并增补了布氏硬度指标。

——增加了低倍组织要求。

本标准自实施之日起代替 GB/T 5156—1985。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:东北轻合金有限责任公司。

本标准主要起草人:王国军、文丽华、潘哲、王涛、唐明君、何振波。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 5156—1985。

镁合金热挤压型材

1 范围

本标准规定了镁合金热挤压型材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于镁合金热挤压型材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过在本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 231 金属布氏硬度试验方法

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品的包装、标志、运输、贮存

GB/T 4297 镁合金加工制品低倍组织检验方法

GB/T 5153 变形镁及镁合金牌号和化学成分

SH 0039 工业凡士林

GB/T 13748(所有部分) 镁及镁合金化学分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GJB/Z125 军用铝合金、镁合金挤压型材截面手册

SY 1502 炮用润滑脂

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态

镁合金挤压型材的牌号、状态应符合表 1 的规定。

表 1

合金牌号	状 态
AZ40M、ME20M	H112、F
ZK61M	T5

注:新、旧牌号及新、旧状态对照表见附录 A。

3.1.2 标记示例

示例 1:

用 ME20M 制造的、热挤压状态、型号为 XC141-7 的不定尺型材,标记为:

镁型 ME20M-H112 XC141-7 GB/T 5156—2003

示例 2:

用 ZK61M 制造的、热挤压后人工时效状态、定尺长度 3 500 mm、型号为 XC6283 的型材,标记为:

镁型 ZK61M-T5 XC6283×3 500 GB/T 5156—2003