



# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 10.16—2018  
代替 YC/T 10.16—2006

---

## 烟草机械 通用技术条件 第 16 部分:不锈钢件抛光、拉丝

Tobacco machinery—General requirements—  
Part 16: Polishing and wire-drawing of the stainless steel parts

2018-04-03 发布

2018-04-15 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

YC/T 10《烟草机械 通用技术条件》分为 16 部分：

- 第 1 部分：切削加工件；
- 第 2 部分：冷作件；
- 第 3 部分：焊接件；
- 第 4 部分：灰铸铁件；
- 第 5 部分：球墨铸铁件；
- 第 6 部分：铸造碳钢件；
- 第 7 部分：铜合金铸件；
- 第 8 部分：铝合金铸件；
- 第 9 部分：锻件；
- 第 10 部分：金属涂覆与化学处理；
- 第 11 部分：涂漆；
- 第 12 部分：装配；
- 第 13 部分：包装；
- 第 14 部分：电气控制系统；
- 第 15 部分：电气控制系统装配；
- 第 16 部分：不锈钢件抛光、拉丝。

本部分为 YC/T 10 的第 16 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟机分技术委员会(SAC/TC 144/SC 3)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、许昌烟草机械有限责任公司、昆明船舶设备集团有限公司、上海烟草机械有限责任公司、常德烟草机械有限责任公司、秦皇岛烟草机械有限责任公司。

本部分主要起草人：苗彦民、郑根甫、朱成生、张红光、李德法、邓钢锋、徐庆涛、胡淑云、竺海斌、侯敬芬。

# 烟草机械 通用技术条件

## 第 16 部分：不锈钢件抛光、拉丝

### 1 范围

YC/T 10 的本部分规定了不锈钢钣金件抛光、拉丝的一般要求、加工要求、表面质量要求和检验。本部分适用于烟草机械不锈钢钣金件的抛光、拉丝加工。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3280—2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

YC/T 10.3 烟草机械 通用技术条件 第 3 部分：焊接件

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### 抛光 polishing

对不锈钢钣金件的单面或双面进行磨削，形成无方向纹理、反光的表面，表面具体特征参见附录 A 中的 4<sup>#</sup> 表面。

#### 3.2

##### 拉丝 wire-drawing

使用适当粒度的研磨材料，对抛光后的不锈钢钣金件单面或双面进行磨削，使其表面呈现连续性线纹，表面具体特征参见附录 A 中 HL 表面。

### 4 一般要求

#### 4.1 适用部位

4.1.1 抛光适用于不锈钢件外罩壳的内表面、机器内不可视的罩壳表面、机器内无功能面等。

4.1.2 拉丝适用于不锈钢件外罩壳的外表面、机器内可视范围内的罩壳表面、功能面等。

#### 4.2 图样标注

4.2.1 有要求的抛光表面，应在图样上注明，如：抛光  $Ra$  1.6，见图 1。

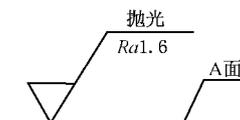


图 1 抛光图样标注