

B 97

备案号:3956—1999

LY

# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1569—1999

## 转子式刨花干燥机维修规则

Roles for rotor type flake dryer maintenance

1999-08-16发布

1999-12-01实施

国家林业局发布

## 前　　言

为了满足刨花板生产厂对转子式刨花干燥机维修管理的需要制定本标准。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：吉林省临江福临木业公司。

本标准主要起草人：刘玉喜。

# 中华人民共和国林业行业标准

## 转子式刨花干燥机维修规则

LY/T 1569—1999

Roles for rotor type flake dryer maintenance

### 1 范围

本标准规定了转子式刨花干燥机维修规则。

本标准适用于以蒸汽、高温热水及有机热载体为加热介质的转子式刨花干燥机。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

LY/T 1106—1993 转子式刨花干燥机制造与验收技术条件

### 3 维修类别与检修周期结构

#### 3.1 维修类别

维修类别分为:日常保养、检查、小修、中修(项修)、大修。

#### 3.2 检修周期结构在表 1 中给出(以三班生产为准)。

表 1 检修周期结构

检 修 周 期 结 构	数 量,次			
	大修	中修	小修	检查
D—J—J—X—J—J—X—J—J—J—Z—J—J—X—J—J—X—J—J—X—J—J—Z—J—J—X—J—J—X—J—J—D	D	Z	X	J
	1	2	9	24

注:本周期结构,可根据设备实际状态参照执行。

### 4 检修定额

#### 4.1 检修间隔期(见表 2)

表 2 检修间隔期

设备型号	设备主参数	生产班次	间隔周期,月			
			大修	中修	小修	检查
BG 235/2	转子直径 2~2 900 mm	三班	36	12	3	1
BG 237	转子直径 2 350 mm					

#### 4.2 修理复杂系数

BG 235/2 型转子式干燥机修理复杂系数为 120。

#### 4.3 检修停歇定额(见表 3)