

ICS 65.160
X 85
备案号:14404—2004

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 186—2004

卷烟 烟丝弹性的测定方法

Cigarette—Determination of elasticity of cut tobacco

2004-10-19 发布

2005-01-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本标准起草单位:郑州烟草研究院。

本标准主要起草人:梁伟、孔臻、申玉军、席年生、龙君、陈建军、罗登山。

卷烟 烟丝弹性的测定方法

1 范围

本标准规定了烟丝弹性的测定方法。

本标准适用于烟丝和叶丝。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

烟丝弹性 elasticity of cut tobacco

一定质量的烟丝,在一定压力下,持续受压一定时间,然后释放压力,烟丝回弹高度和受压后高度差与受压后高度之比,以百分比表示(%)。

2.2

施压时间 load duration

从测量头与样品接触施加压力开始到测量头开始升起的时间,单位为秒(s)。

2.3

释压时间 load release duration

第一次施压完成后,从测量头升至最高点到副测量头开始下落的时间,单位为秒(s)。

3 原理

对烟丝持续施加一定的压力,检测受压后的烟丝高度。然后释放压力,一段时间后,测量烟丝反弹的高度。以烟丝受压和释压高度的不同,反映烟丝的弹性。

4 仪器

4.1 烟丝弹性测定仪应满足以下条件:

- 测量头(含副测量头):表面光滑洁净,能够对试样产生 (98 ± 0.98) N 的均匀压力,测头直径 (85 ± 1) mm;
- 副测量头:能够对试样产生 (1.96 ± 0.196) N 的均匀压力,测头直径 (85 ± 1) mm;
- 测量筒:为圆柱型,内壁光滑洁净,内径 (90 ± 1) mm,高度不低于 200 mm;
- 长度传感器:能够准确测量试样柱高,分辨率为 0.01 mm,重复测定偏差不大于 0.03 mm;
- 时间控制器:时间控制器的准确度为 ± 0.1 s,且能满足施压时间 (20 ± 0.1) s,释压时间 (15 ± 0.1) s 的要求;
- 施压速度: (20 ± 1) mm/s;
- 烟丝弹性测定仪结构示意图见附录 A。

4.2 天平:感量为 0.1 g。

5 取样

5.1 样品应在各相应加工工序出口端随机取样。如有特殊的检测要求,则按其规定的取样点取样。在取样时应使用取样盘接取样品。样品应密封或尽快检测。