



团 体 标 准

T/DZJN 116—2022

废旧锂离子电池 全组分资源化物理 再生技术规范

Technical specification for physical regeneration of all components
from used lithium ion batteries

2022-11-23 发布

2022-12-16 实施

中国电子节能技术协会 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	2
5 场地要求	2
6 人员要求	3
7 技术要求	3
8 回收率及计算方法	5
9 污染控制及管理要求	5
附录 A（规范性） 计算公式	6
参考文献.....	7

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国电子节能技术协会电池回收利用委员会提出。

本文件由中国电子节能技术协会归口。

本文件起草单位：武汉瑞科美新能源有限责任公司、安徽南都华铂新材料科技有限公司、浙江帕瓦新能源股份有限公司、中国科学院青海盐湖研究所、派尔森环保科技有限公司、中创新航科技股份有限公司、天能新能源(湖州)有限公司、四川大学材料科学与工程学院、赣州腾远钴业新材料股份有限公司、虔东稀土集团股份有限公司、个旧圣比和实业有限公司、福建水利电力职业技术学院、贵州安达科技能源股份有限公司、福龙马集团股份有限公司、广东光华科技股份有限公司、浙江中创资源循环利用创新中心有限公司、北海锂电新材料科技有限公司、安徽维晶新材料科技有限公司、杭州程单能源科技有限公司、地上铁租车(深圳)有限公司、中国科学院深圳先进技术研究院、华中科技大学。

本文件主要起草人：曹元成、吴国庆、张宝、王敏、李毅、彭祖铃、代东举、张云、谢福标、刘明彪、张平伟、黄谊福、魏巍、周挺进、谭泽、宋文龙、陈宏棉、李鹏飞、历国杨、李文普、喻学锋、汤舜、张瑞芬、高明。

废旧锂离子电池 全组分资源化物理 再生技术规范

1 范围

本文件规定了废旧锂离子电池全组分资源化物理再生技术相关的术语和定义、总体要求,并规定了场地、人员、处理及管理的要求。

本文件适用于物理再生利用环节中的动力型锂离子电池和储能用锂离子电池的全组分资源化技术与装备,其他类型锂离子电池的物理再生利用可参照执行。

本文件全组分资源化利用不包含电解液的回收利用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GBZ 1 工业企业设计卫生标准
- GBZ 188—2014 职业健康监护技术规范
- GB 5085.7 危险废物鉴别标准 通则
- GB 8978 污水综合排放标准
- GB/T 11651—2008 个体防护装备选用规范
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB 16297 大气污染物综合排放标准
- GB 18597 危险废物贮存污染控制标准
- GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准
- GB/T 36132 绿色工厂评价通则
- GB/T 39224 废旧电池回收技术规范
- GB 40165—2021 固定式电子设备用锂离子电池和电池组 安全技术规范
- GB 50016 建筑设计防火规范
- GB 50034 建筑照明设计标准
- GB 50069 给水排水工程构筑物结构设计规范
- GB 50140 建筑灭火器配置设计规范
- YS/T 1174—2017 废旧电池破碎分选回收技术规范
- HJ 2025—2012 危险废物收集 贮存 运输技术规范

3 术语和定义

GB 40165—2021 和 GB/T 39224 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。