



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 120—2000

给水涂塑复合钢管

Coating plastic steel pipe for water supply

2001-01-04 发布

2001-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

前 言

本标准非等效采用日本标准 JWWAK 132—1996《聚乙烯粉末涂敷衬里钢管规格标准》和 JWWAK 133—1983《水工用内外表面涂敷环氧树脂钢管》。在环氧树脂涂塑管的附着力检验方法上采用了美国标准 ANSI/AWWAC 213—1996《钢制给水管道内外壁涂塑》(熔融粘合性环氧树脂)中的有关章节,在原材料及试验方法等方面采用了国内现有的有关标准。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:潍坊迈特集团格林塑胶钢管有限公司。

本标准参加起草单位:中国船舶工业总公司第十一研究所上海环星管道技术工程公司、天津利达钢管公司、浙江金州集团股份有限公司、上海昊力涂塑钢管有限公司、杜邦华佳化工有限公司、温州市明云高分子材料有限公司。

本标准主要起草人:王显功、贝祖建、于盛强、顾苏民、沈家铿、孙 毅、缪光明。

中华人民共和国城镇建设行业标准

给水涂塑复合钢管

CJ/T 120—2000

Coating plastic steel pipe for water supply

1 范围

本标准规定了给水涂塑复合钢管(以下简称涂塑钢管)的产品分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于工作压力不大于 1.0 MPa、工作温度为常温、公称口径不大于 150 mm 的输送生活饮用水的涂塑钢管。对于直径超过 150 mm 的涂塑复合钢管的制造,可参照此标准执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 1033—1986 塑料密度和相对密度试验方法
- GB/T 1040—1992 塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 1633—1979 热塑性塑料软化点(维卡)试验方法
- GB/T 1732—1993 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 2914—1999 塑料 氯乙烯均聚和共聚树脂 挥发物(包括水)的测定
- GB/T 3091—1993 低压流体输送用镀锌焊接钢管
- GB/T 3092—1993 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 6554—1986 电气绝缘涂敷粉末试验方法
- GB/T 6742—1986 漆膜弯曲试验(圆柱轴)
- GB/T 7306—1987 用螺纹密封的管螺纹
- GB/T 9643—1988 聚乙烯(PE)管材和管件 熔体流动速率试验方法
- GB/T 17219—1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

3 产品分类和标记

3.1 分类

涂塑钢管根据塑料涂层原料的不同分为内涂聚乙烯和内涂环氧树脂两大类,而每一类中根据钢管表面防腐方式的不同又有外表面镀锌和不镀锌的,外表面不镀锌的钢管一般采取涂塑或涂漆等不同的防腐形式。

3.2 标记

产品标记由钢塑复合管代号、涂塑代号、涂塑材料、公称口径及执行标准组成。