

ICS 13.030.20
Z 05



中华人民共和国国家标准

GB/T 31188—2014

化学清洗废液处理技术规范

Technical specifications for treatment chemical cleaning waste liquid

2014-09-03 发布

2015-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1 — 2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国废弃化学品处置标准化技术委员会(SAC/TC 294)归口。

本标准起草单位:上海艾希尔化工产品有限公司、中海油天津化工研究设计院、深圳市格林美高新技术股份有限公司、中海油安全技术服务有限公司。

本标准主要起草人:王立兵、赵美敬、瞿祥、许开华、熊亮、刘键、李子恂、芮雪。

化学清洗废液处理技术规范

1 范围

本标准规定了化学清洗废液的术语和定义、分类、现场预处理技术要求、深度处理技术要求及排放要求。

本标准适用于化学法清洗工业设备和产品时清洗现场产生废液的处理方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

HJ 2002—2010 电镀废水治理工程技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

化学清洗废液 **chemical cleaning waste liquid**

采用化学药剂及其水溶液清洗污垢过程中产生的含有化学物质的废液。

3.2

碱洗废液 **alkaline washing waste liquid**

使用碱性清洗剂在清洗过程中产生的废液。

3.3

酸洗废液 **pickling waste liquid**

使用酸性清洗剂在清洗过程中产生的废液。

3.4

钝化废液 **passivation waste liquid**

防止酸洗后处于活性状态的金属表面出现二次浮锈而采取的钝化措施产生的废液。

3.5

其他废液 **other waste liquid**

碱洗和酸洗前后,进行水冲洗和中和处理其碱洗酸洗残液所产生的废液。

4 分类

化学清洗废液一般分为碱洗废液、酸洗废液、钝化废液及其他废液。

5 现场预处理技术要求

5.1 一般规定

5.1.1 在处理化学清洗废液过程中,需要碱中和处理时,应先将碱配制成适合浓度的溶液,缓慢加入中