

ICS 37.100.20
N 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 21199—2007

激光打印机干式单组分显影剂

Dry mono-component developer for laser printer

2007-11-14 发布

2008-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
4.1 工作环境条件	2
4.2 耐包装运输和运输贮存性能	2
4.3 外观	2
4.4 粗粒	2
4.5 粒度分布	2
4.6 凝集度	2
4.7 荷质比(模拟带电量)	2
4.8 熔融指数(或软化点)	2
4.9 结块性	2
4.10 有害物质	2
4.11 印品图像品质	3
4.12 消耗量/打印量	3
4.13 环境适应性	3
4.14 净含量	3
5 试验方法	3
5.1 耐包装运输和运输贮存性能试验	3
5.2 外观	3
5.3 粗粒	3
5.4 粒度分布	4
5.5 凝集度	4
5.6 荷质比(模拟带电量)	4
5.7 熔融指数(或软化点)	4
5.8 结块性	4
5.9 有害物质	4
5.10 印品图像品质	4
5.11 环境适应性试验	5
5.12 消耗量/打印量试验	5
5.13 净含量	5
6 检验规则	5
6.1 交收检验	5
6.2 型式检验	5
7 标志、包装、运输和贮存	7
7.1 标志、包装	7
7.2 运输和贮存	7

GB/T 21199—2007

附录 A (规范性附录) 软化点试验方法	8
附录 B (规范性附录) 粉尘的测定方法	10

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准参加起草单位:武汉宝特龙信息科技有限公司、常州市图纳墨粉技术有限公司、珠海天威飞马打印耗材有限公司、广州阳光科密电子有限公司、佳能(中国)有限公司、邯郸汉光办公自动化耗材有限公司、北京莱盛高新技术有限公司、机械办公自动化设备检验所、全国复印机械标准化技术委员会秘书处、柯尼卡美能达办公系统(武汉)有限公司、天津复印设备有限公司。

本标准主要起草人:高军、陈一凡、汤付根、明盛平、鲁俊和、续守民、王智和、毕明珠、宋倩、袁旺进、姜真。

激光打印机干式单组分显影剂

1 范围

本标准规定了黑白激光打印机干式单组分显影剂的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于黑白激光打印机使用的黑色干式单组分显影剂(以下简称显影剂)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 10073—1996 静电复印品图像质量评价方法

GB/T 14670—1993 空气质量 苯乙烯的测定 气相色谱法

JB/T 6154 静电复印机显影剂消耗量测试方法

JB/T 8262.1—1999 静电复印干式色调剂结块温度试验方法

JB/T 8262.2—1999 静电复印干式色调剂荷质比试验方法

JB/T 8262.3—1999 静电复印干式色调剂含水量测定方法

JB/T 8262.4—1999 静电复印干式色调剂粒度分布试验方法

JB/T 8392—1996 静电复印干式色调剂熔融指数测量方法

JB/T 9444.1~9444.11—1999 复印机械基本环境试验方法

JB/T 10334—2002 激光打印机测试版(A4)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

粒度体积分布 **particle size distribution in volume**

D_V

显影剂各级粒度范围的体积百分数分布。

3.2

粒度颗粒数分布 **particle size distribution in particle numbers**

D_n

显影剂各级粒度范围的颗粒数百分数分布。

3.3

体积中径 **half diameter of particle size at volume**

D_{50}

显影剂粒度体积百分数累积分布中其累积值一半所对应的粒径,单位为 μm 。