



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14978—94

---

## 连续热浸镀铝锌硅合金镀层钢带和钢板

Continual hot-dip aluminium zinc silicon  
alloy coated steel strips and sheets

1994-06-13 发布

1995-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 连续热浸镀铝锌硅合金镀层钢带和钢板

GB/T 14978—94

Continual hot-dip aluminium zinc silicon  
alloy coated steel strips and sheets

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了连续热浸镀铝锌硅合金镀层钢带和钢板(以下简称钢带和钢板)的尺寸、外形、技术要求、试验方法、验收规则及包装、标志、质量证明书等。

本标准适用于公称厚度 0.25~2.50mm,公称宽度 150~750mm 的钢带和钢板。钢板由钢带剪切而成。

### 2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 1839 镀锌钢板(带)镀层重量测定方法
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 6397 金属拉伸试验试样

### 3 定义

- 3.1 正常晶花:镀层在正常凝固条件下产生有规则的 Al、Zn、Si 合金晶体表面结构。
- 3.2 铬酸钝化:对钢带和钢板表面进行铬酸钝化化学处理,以防止装运和贮存过程中产生白锈。铬酸钝化的防腐作用是有限的,如果装运或贮存过程中钢带或钢板受潮,应立即干燥或使用。
- 3.3 涂油:钢带和钢板可以涂油以减少白锈。当钢带和钢板进行钝化处理后,涂油将使产生白锈的危害性进一步减小。

### 4 分类与代号

4.1 产品的类别与代号按表 1 规定。

表 1

分类方法	类别	代号
按加工性能	普通用途	PT
	机械咬合	JY
	结构	JG

国家技术监督局 1994-06-13 批准

1995-01-01 实施