



中华人民共和国国家标准

GB/T 45705—2025

皮革 物理和机械试验 厚度的测定

Leather—Physical and mechanical tests—Determination of thickness

(ISO 2589: 2016, MOD)

2025-05-30 发布

2025-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 2589：2016《皮革 物理和机械试验 厚度的测定》。

本文件与 ISO 2589：2016 相比做了下述结构调整：

- 增加了“术语和定义”一章，其后章条编号依次顺延；
- 6.1.1～6.1.4对应ISO 2589：2016中的5.1～5.4；
- 6.1.5对应ISO 2589：2016中5.5的第一句；
- 6.2对应ISO 2589：2016中5.5的第二句。

本文件与 ISO 2589：2016 的技术差异及其原因如下：

- 增加了测厚仪刻度表部件的可选性（见第5章），结合我国测厚仪设备的实际情况修改；
- 更改了测厚仪压脚负荷的单位（见第5章），符合我国行业习惯；
- 删除了测厚仪压脚产生负荷时自重的表述（见ISO 2589：2016中的4.1.3），避免歧义；
- 增加了对不同类型试样厚度测量点分布的规定（见6.1），便于统一操作；
- 关于对标准部位取样的规定，用规范性引用的GB/T 39364替换了ISO 2418（见6.1.1），以适应我国的技术条件，便于使用；
- 关于对试样调节的规定，用规范性引用的QB/T 2707替换了ISO 2419（见6.2），以适应我国的技术条件，便于使用；
- 更改了对无法确定粒面时的测试说明（见第7章），便于统一各实验室操作。

本文件做了下列编辑性改动：

- 删除了“设备”中的章条编号，更改为列项表示；
- 增加了“取样及试样的准备”中的一级条标题。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国皮革工业标准化技术委员会（SAC/TC 252）归口。

本文件起草单位：浙江盛汇化工有限公司、国家纺织服装产品质量检验检测中心（浙江桐乡）、安徽中洋皮革科技有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、中纺标（深圳）检测有限公司、东莞市中标科技有限公司、中轻检验认证有限公司、中轻检验认证（济南）有限公司。

本文件主要起草人：姜苏杰、张文军、尤冠群、刘云军、步巧巧、朱万伟、万耀珠、高雅、李扬。

皮革 物理和机械试验 厚度的测定

1 范围

本文件描述了皮革厚度的测定方法。

本文件适用于各种类型皮革及皮革试样厚度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位（GB/T 39364—2020，ISO 2418：2017，MOD）

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原理

将皮革置于测厚仪中，在规定的压力下放置，并在规定的时间内读取厚度值。

5 仪器

测厚仪，主要包括以下部件：

——刻度表，精度为0.01 mm，在整个测量范围内有 ± 0.02 mm的准确度；或其他适宜的部件，如数显表；

——测试台，表面水平的圆柱体，直径为 (10.00 ± 0.05) mm，高为 (3.0 ± 0.1) mm，安装在一个同轴的直径为 (50.0 ± 0.2) mm的圆形平台表面上；

注1：直径50 mm的圆形平台用于帮助支撑中等质量的皮革，使其在压脚处不出现凸面，测试台比圆形平台凸出3 mm用于避免测量较重的皮革时因其表面不平导致的误差。

——压脚，直径为 (10.00 ± 0.05) mm的圆形平面，与测试台同轴，能上下做垂直运动，压脚与测试台平面接触时产生的负荷为 (3.85 ± 0.10) N，压脚的移动距离应直接读取；

注2：压脚的负荷和尺寸形成了49.1 kPa（500 g/cm²）的压强。

——刚性支架，用于支撑刻度表、测试台和压脚。

6 取样及试样的准备

6.1 取样

6.1.1 按GB/T 39364的规定所取的样块，在样块上测量5个点处的厚度，测量点呈“十”字形。