



中华人民共和国国家标准

GB 1220—92

不 锈 钢 棒

Stainless steel bars

1992-11-16 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

不 锈 钢 棒

Stainless steel bars

GB 1220—92

代替 GB 1220—84

1 主题内容与适用范围

本标准规定了不锈钢棒的尺寸、外形、技术要求、试验方法、验收规则、包装标志及质量证书等内容。本标准适用于尺寸不大于 250 mm 的热轧、锻制不锈钢棒，其化学成分也适用于钢锭和钢坯。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学成分分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 钢铁及合金化学分析方法
- GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 229 金属夏比(U 型缺口)冲击试验方法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 233 金属顶锻试验方法
- GB 702 热轧圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 704 热轧扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 705 热轧六角钢和八角钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 908 锻制圆钢和方钢尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 4334.1 不锈钢 10%草酸浸蚀试验方法
- GB 4334.2 不锈钢 硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法
- GB 4334.3 不锈钢 65%硝酸腐蚀试验方法
- GB 4334.4 不锈钢 硝酸-氢氟酸腐蚀试验方法
- GB 4334.5 不锈钢 硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法
- GB 4334.6 不锈钢 5%硫酸腐蚀试验方法
- GB 4340 金属维氏硬度试验方法
- GB 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 10121 钢材塔形发纹磁粉检验方法
- GB 10561 钢中非金属夹杂物显微评定方法
- YB 47 塔形车削发纹检验方法