

ICS 65.160
X 94
备案号:21207—2007

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 226—2007

普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角

Run-outs, undercuts and chamfers
for general purpose metric screw threads

2007-07-05 发布

2007-09-01 实施

国家烟草专卖局 发布

中华人民共和国烟草
行业标准
普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角
YC/T 226—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2007年9月第一版 2007年9月第一次印刷

*

书号: 155066·2-18084

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用德国 HAUNI 公司企业标准 NK 1507:2000《螺纹收尾/退刀槽》(德文版)。

本标准根据德国 HAUNI 公司企业标准 NK 1507:2000 重新起草。在附录 A 中列出了本标准章条编号与 NK 1507:2000 章条编号的对照一览表。

考虑到我国国情,在采用 NK 1507:2000 时,本标准作了一些修改。有关技术性差异已编入正文中,并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为符合我国国情和便于使用,对于 NK 1507:2000,本标准还作了下列编辑性修改:

- a) 删除诸如“本标准之表述仅供参考,恕不负改动之责”、“备注:代替 1999 年 12 月 10 日版本”等说明性语句;
- b) 图中角度的标注一律改为水平标注;
- c) “ $\min 1d \max 1.05d$ ”改为 $(1 \sim 1.05)d$,” $120 \text{ 度}_{-30 \text{ 度}}$ ”改为 $(120_{-30}^{\circ})^{\circ}$;
- d) 在有关表的右上方增加了关于单位的陈述;
- e) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- f) “NK 1507”改为“YC/T 226”。

本标准的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本标准起草单位:中烟机械技术中心有限责任公司。

本标准主要起草人:徐祖发、龚美华、徐庆涛。

普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角

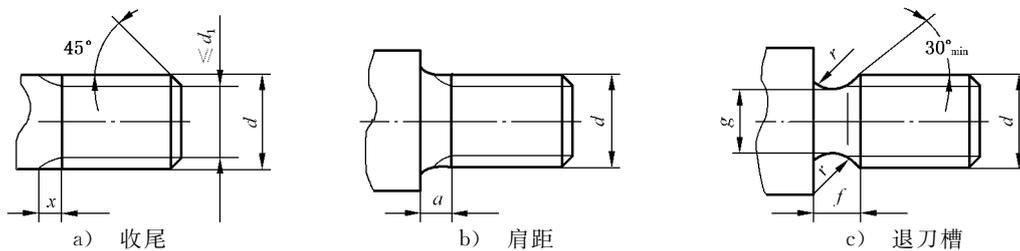
1 范围

本标准规定了普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角的型式、尺寸和图样标注。
本标准适用于普通螺纹(以下简称“螺纹”)收尾、肩距、退刀槽和倒角的设计和制造。

2 型式和尺寸

2.1 外螺纹

外螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角的型式与尺寸见图 1 和表 1。



注: d 为外螺纹大径, d_1 为外螺纹小径。

图 1

表 1

单位为毫米

螺纹		收尾 x	肩距 a	退刀槽			
规格	螺距 P			f_{\max}		r \approx	g
				A(普通)型	B(窄)型		
M2	0.40	1.00	1.20	1.4	1	0.2	$d-0.7$
M2.5	0.45	1.10	1.35	1.6	1.1		$d-0.8$
M3	0.50	1.25	1.50	1.75	1.25		$d-1.0$
M3.5	0.60	1.50	1.80	2.1	1.5	0.4	$d-1.1$
M4	0.70	1.75	2.10	2.45	1.75		$d-1.2$
M4.5	0.75	1.90	2.25	2.6	1.9		$d-1.3$
M5	0.80	2.00	2.40	2.8	2	0.6	$d-1.6$
M6	1.00	2.50	3.00	3.5	2.5		$d-2.0$
M8	1.25	3.20	4.00	4.4	3.2		$d-2.3$
M10	1.50	3.80	4.50	5.2	3.8	0.8	$d-2.6$
M12	1.75	4.30	5.30	6.1	4.3		$d-3.0$
M14	2.00	5.00	6.00	7.0	5.0		1.0
M16						$d-4.4$	
M20	2.50	6.30	7.50	8.7	6.3	1.2	$d-4.4$
M24	3.00	7.50	9.00	10.5	7.5	1.6	

注: 尺寸 g 的公差带为 h13。