



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 487—2015
代替 CJ/T 3016.2—1994

城镇供热管道用焊制套筒补偿器

Sleeve expansion joint for district heating system

2015-11-23 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类和标记	3
5 一般要求	5
6 要求	8
7 试验方法	9
8 检验规则	12
9 干燥与涂装	13
10 标志、包装、运输和贮存	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 CJ/T 3016.2—1994《城市供热补偿器焊制套筒补偿器》。与 CJ/T 3016.2—1994 相比，主要技术变化如下：

- 新增了术语、分类及型号标记方法；
- 增加了设计位移循环次数要求及试验方法；
- 修改了公称直径范围、补偿量范围、密封材料要求、尺寸偏差等。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部供热标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：北京市煤气热力工程设计院有限公司、航天晨光股份有限公司、洛阳双瑞特种装备有限公司、北京市建设工程质量第四检测所、大连益多管道有限公司、北京市热力集团有限责任公司、沈阳市浆体输送设备制造有限公司、昊天节能装备有限责任公司。

本标准主要起草人：贾震、冯继蓓、孙蕾、蒯百锋、张爱琴、白冬军、贾博、郭姝娟、于海、金南、郑中胜、范昕、朱正。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- CJ/T 3016.2—1994。

城镇供热管道用焊制套筒补偿器

1 范围

本标准规定了城镇供热管道用焊制套筒补偿器的术语和定义、分类和标记、一般要求、要求、试验方法、检验规则、干燥与涂装、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于设计压力不大于 2.5 MPa, 热水介质设计温度不大于 200 ℃, 蒸汽介质设计温度不大于 350 ℃, 管道公称直径不大于 1 400 mm, 仅吸收轴向位移的城镇供热管道用焊制套筒补偿器的生产和检验等。

本标准不适用于生活热水介质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 150.2 压力容器 第 2 部分: 材料

GB 150.3 压力容器 第 3 部分: 设计

GB/T 197 普通螺纹 公差

GB 713 锅炉和压力容器用钢板

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分: 按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 8163 输送流体用无缝钢管

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 11379 金属覆盖层 工程用铬电镀层

GB/T 12834 硫化橡胶 性能优选等级

GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法

GB/T 13913 金属覆盖层 化学镀镍-磷合金镀层 规范和试验方法

GB/T 14976 流体输送用不锈钢无缝钢管

JB/T 4711 压力容器涂敷与运输包装

JB/T 7370 柔性石墨编织填料

JC/T 1019 石棉密封填料

NB/T 47013.2 承压设备无损检测 第 2 部分: 射线检测

NB/T 47013.3 承压设备无损检测 第 3 部分: 超声检测

NB/T 47013.5 承压设备无损检测 第 5 部分: 渗透检测